

最高の切削パフォーマンスを備えた革新的なプロ仕様マシン

路面切削機 W 210 F(i)



最高の切削パフォーマンスを備えた 革新的なプロ仕様マシン

コンパクトなボディで、表層補修施工、路盤出し、ファインミリングなど、様々なアプリケーションに対応するハイパフォーマンス路面切削機。

MCS – Multiple Cutting System – によって、迅速な切削ドラム交換に対応し、切削幅も 2.0m、2.2m、または 2.5m へと変更でき、アプリケーションの幅が更に広がります。

革新的なマシンコントロール **MILL ASSIST** は、自動モードにおいて常に最適なパフォーマンスとコストの作業関係を調整し、その上でコスト、パフォーマンス、または品質を鑑みた戦略的オペレーションを選択することができます。

独自の **DUAL SHIFT** パワートランスミッションと切削ドラム回転速度の拡張により、W 210 F(i) は、極めて厳しい要件の切削にも最適です。

当社の革新的な機能の多くは、燃料と切削ビットの消費を大幅に削減し、持続可能性の向上と CO₂ 排出量の最小化に効果的に貢献します。

WIRTGEN 路面切削機



小型路面切削機

- >最大切削幅 1.300 mm
- >最大切削深さ:300 mm

コンパクト路面切削機

- >最大切削幅 1.900 mm
- >最大切削深さ 330 mm

大型路面切削機

- >最大切削幅 4.400 mm
- >最大切削深さ 350 mm

ハイライト概要

完璧な装備

オペレーション

01 オペレータスタンドでの高い快適性

- > 重要な作業エリアへの最適な視界
- > 高性能LED照明
- > 広い収納スペース
- > オペレータスタンドのパワフルヒーター
- > 垂直方向に調整可能な可変キャノピ

02 直感的MMI - マンマシンインターフェース

- > 機械制御性を最大化するフレキシブルコントロールパネルコンセプト
- > お気に入りボタン付き2インチコントロールパネル
- > レベリング用5インチコントロールパネル
- > 重要なパラメータを便利に表示できる7インチコントロールパネル
- > 堅牢な高品質カメラ/モニタシステム及び10インチコントロールパネル

品質

03 高精度で多様な LEVEL PRO ACTIVE レベリングシステム

- > 新しいシンプルな操作コンセプト LEVEL PRO ACTIVE
- > 新たな追加機能と自動機能
- > 最適化された3D/レーザーレベリング
- > 右片側または左右レベリングブーム、Sonic-Skiセンサ
- > 最適化された Multiplexシステム

04 高い信頼性

- > 先駆的な診断コンセプト
- > 複数の利用可能なマシンコントロール
- > デュアルCANネット
- > 信頼性の高い破損防止保護
- > 効率的なサービスメンテナンスコンセプト



切削

05 比類なき切削テクノロジー

- > 最短時間を更新したシンプルな切削ドラム交換
- > 迅速な切削ドラムユニット交換
- > 最適化された切削ドラムユニットの摩耗保護
- > 極めて耐摩耗性の高いクイックチェンジツールホルダ HT22
- > 更に寿命が長くなった新型クイックチェンジツールホルダ HT22 PLUS

06 革新的な MILL ASSIST

- > MILL ASSIST 自動モード
- > 新DUAL SHIFTパワートランスミッション
- > 自動モードにおける追加の戦略的オペレーション事前選択
- > 均一な切削パターン品質の明確な事前選択
- > 革新的な効率性表示

パフォーマンス

07 最大の切削パフォーマンス

- > ハイパワーディーゼルエンジン
- > 向上したバラストフレキシビリティ
- > 拡張スクレーパリフト
- > 柔軟でパワフルな廃材積込
- > 廃材投出を拡大するブースト機能

08 有益な情報システム WPT - WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER

- > 実績あるWITOS FleetView テレマティクスシステム、オプションの追加装備WPT
- > 切削パフォーマンスのクリアなデータ化
- > 自動作成される測定レポート
- > 衛星マップ表示による現場区分
- > 切削幅の実際値を直接表示



経済性と持続可能性

09 燃料消費の更なる低減 - 積極的な CO₂排出削減

- > 2段変速パワースhiftトランスミッションによる切削ドラム回転変速幅の拡張
- > ディーゼルエンジン自動アイドルストップ機能
- > エンジン低速レンジでのパフォーマンス最大化
- > 切削ドラム自動スタート・ストップ機能
- > インテリジェントデュアルファンコンセプト

10 環境対応マシンテクノロジー

- > 低排出に対応した最大の排出ガス浄化装置
- > 移動時の騒音低減
- > 最適化された VCS 集塵装置
- > 消費を最小限に抑える「ECO」モード
- > 外部コントロールパネル操作によるエンジンスタート・ストップ機能
- > 効率的散水マネジメント



WIRTGEN サステナビリティとは WIRTGEN GROUP の持続可能性の目標に貢献する革新的なテクノロジーやソリューションを意味します。

CONNECTED MILLING

効率的な情報フローは、施工をより簡単に、素早く、経済的に進めるために重要です。WIRTGEN は、長年にわたってこの原則に取り組み、切削テクノロジーにおけるこのテーマを **CONNECTED MILLING** と定義しています。

CONNECTED MILLING は、機械とその多種多様な機械コンポーネント、機械オペレータ、サービス工場、オフィスとを連携する革新的で多様な情報フローを意味しています。提供されるこれらのデータと情報に基づいて、さらに効率的な切削作業およびさらに高められた機械信頼性が実現されます。

新世代の大型切削機における **CONNECTED MILLING** の新しい革新的構成要素となるのが、インテリジェントな **MILL ASSIST** 補助システム及び正確な切削パフォーマンス測定システム **WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER** です。

MILL ASSIST を通じて、エンジン負荷、切削ドラムタイプ、切削深さ、または駆動圧力といった関連情報が評価され、例えば最適な切削ドラム回転速度が調整されます。さらに機械オペレータは、コスト、パフォーマンス、または品質に関する作業戦略を事前設定することができます。

WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER は、レーザースキャナーを使用して切削断面を測定します。GPS測位とその他のセンサを使用して切削パフォーマンスと切削量ボリュームが測定されます。すべての消費品、正確な施工計画を含む日々の切削パフォーマンス、そして多くのその他の情報が自動生成されたレポートに表示され、例えば機械担当者宛てに送信されます。機械オペレーターには、コントロールパネルのディスプレイを通じて主要情報が直接提供されます。

新世代 WIRTGEN 大型路面切削機では、機械オペレーターにとって **CONNECTED MILLING** が更に重要な位置付けとなっています。



機械ユーザー

路面切削機



**CONNECTED
MILLING**



オペレータ

オペレータスタンドでの 高い快適性

重要な作業エリアへの最適な視界

大型路面切削機の考え抜かれた視野コンセプトは、オペレータの負担が大幅に軽減され、正確な切削成果をもたらします。それにより、オペレータスタンドは、機械右端より20cm以上張り出すことが可能で、切削エリアおよび廃材積込プロセスへの最適な視界を実現します。さらに幅の狭いシャーシ構造が、左右前方および右後方のくびれをもたらします。それによってオペレータは、常にクローラトラックと切削端部を十分に確認することができます。

高性能LED照明

W 210 F(i) には、機械周辺を照らす特にパワフルなLED作業灯、オペレータスタンドの照明、そして快適な乗り降りを可能にする Welcome & Go homeライトが備えられています。さらにコントロールパネル照明、切削ドラムライト、切削ビット交換用の追加ライト、そしてオプションのLEDバルーンライトも一緒に搭載することができます。したがって、暗がりでも最適な照明を提供します。

良好な視界

洗練された視野コンセプト

オールラウンドの熱効果

効果的なヒーティングシステム

01

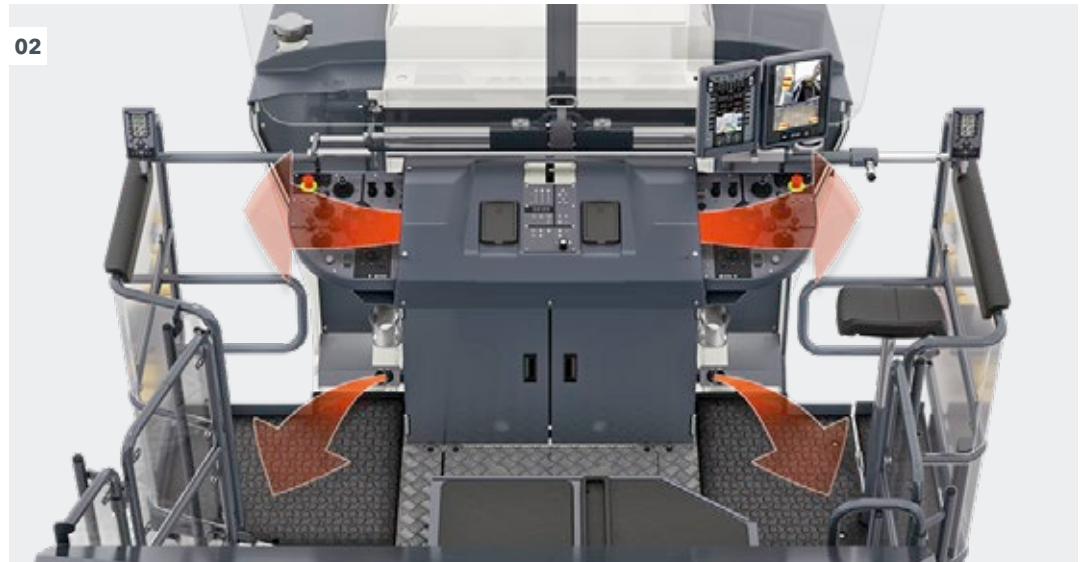


01 人間工学に基づいて設計されたオペレータスタンド

02 手と足に最適な温熱効果

03 垂直方向に高さ調整可能な可変キャノピ

04 回送ポジションにあるキャノピ



十分な広さの収納スペース

W 210 F (i) は、レベリングセンサ類、ビット抜き器、およびビットコンテナ用の広い保管スペースを提供します。機械後方に装備される1,380ℓ収容の追加オプションXXL収納スペースは、最大69箱のビットコンテナを保管でき、さらにオペレータスタンドには追加で265ℓの収納コンテナをオプションで装備可能です。

オペレータスタンドのパワフルヒーティングシステム

路面切削機のオペレータスタンドには、パワフルヒーティングシステムが装備されています。手と足の近くにインテリジェントに配置された排出ノズルが、十分な温熱効果を提供します。さらに、発生した温熱は、横方向のウィンドプロテクションパネルと降下可能なキャノピによって、オペレータの近くに効果的に保たれます。

垂直方向の調整可能な可変

キャノピ

油圧式ハイトアジャストキャノピは、様々な操作状況、気象条件に応じて個別に高さ調整することができます。キャノピの高さは切削作業中でもボタン一つで調整可能です。例えば並木道に深く垂れ下がっている枝を避けることができます。加えて、堅牢なフロントウィンドウには、ワイパーが装備されています。相互に独立してスライドさせることのできる外部ルーフェルは、雨天時の追加保護を提供します。オペレータスタンドの手すりには、ウィンドプロテクションが装備されています。

直感的MMI - マンマシンインターフェース

機械制御性を最大化するフレキシブルコントロールパネルコンセプト

新しいコントロールパネルのコンセプトにより、さまざまなコントロールパネルをユーザー固有に組み合わせることができます。WIRTGEN 開発エンジニアへの主な要求は、機械オペレータのための包括的で明確なステータス、診断および情報の表示でした。新しい、理解しやすく直感的なコントロールパネルコンセプトは、これらの課題を最適に満たしています。

お気に入りボタンを備えた2インチコントロールパネル

さらに最大2基の2インチコントロールパネルをオペレータスタンドに搭載することができます。その際、オペレータスタンドの左右の手すりにパネルを配置することで、より簡単で効果的なオペレーションが可能になります。例えば排出コンベアの旋回といった好みの個別機能を最大21種設定することができます。

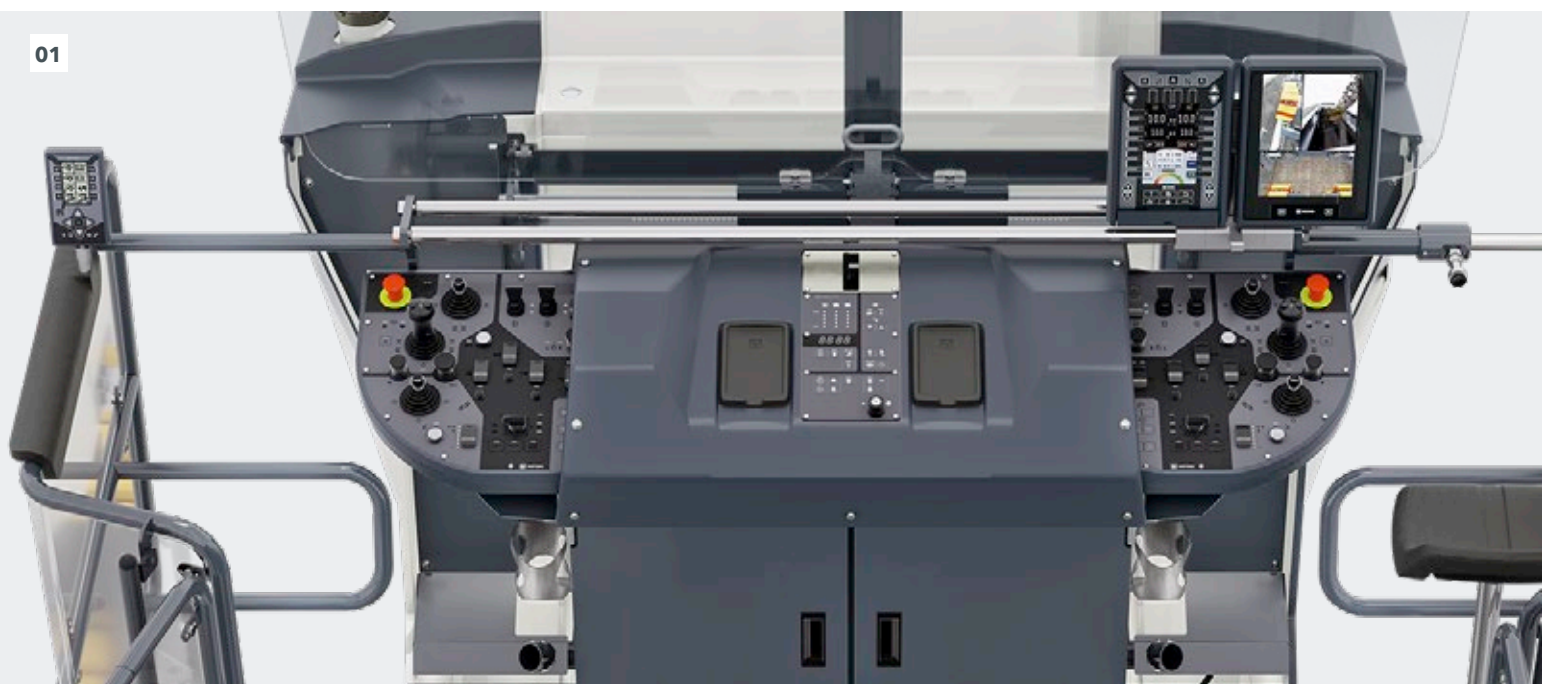
レベリング用5インチコントロールパネル

LEVEL PRO ACTIVE によるレベリングのために地上アジャストスタッフ向けにオプションで最大2基の5インチコントロールパネルをさらに機械の左右に取り付けることができます。

重量なパラメータの快適な表示に対応した7インチコントロールパネル

オペレータスタンドでも、機械下部の操作位置でもどちらでも：新しいコントロールパネルコンセプトは、包括的かつ明確な情報を提供します。7インチコントロールパネルは、すべての機械オペレータに、例えば以下の表示を提供します：機械負荷状況、温度、作動油圧、燃料レベル、水タンクレベル、レベリング制御、ステータス及び診断メッセージ、現在時刻といった一般的情報。

01



最大限の操作性

カスタマイズに対応したコントロールパネルコンセプト

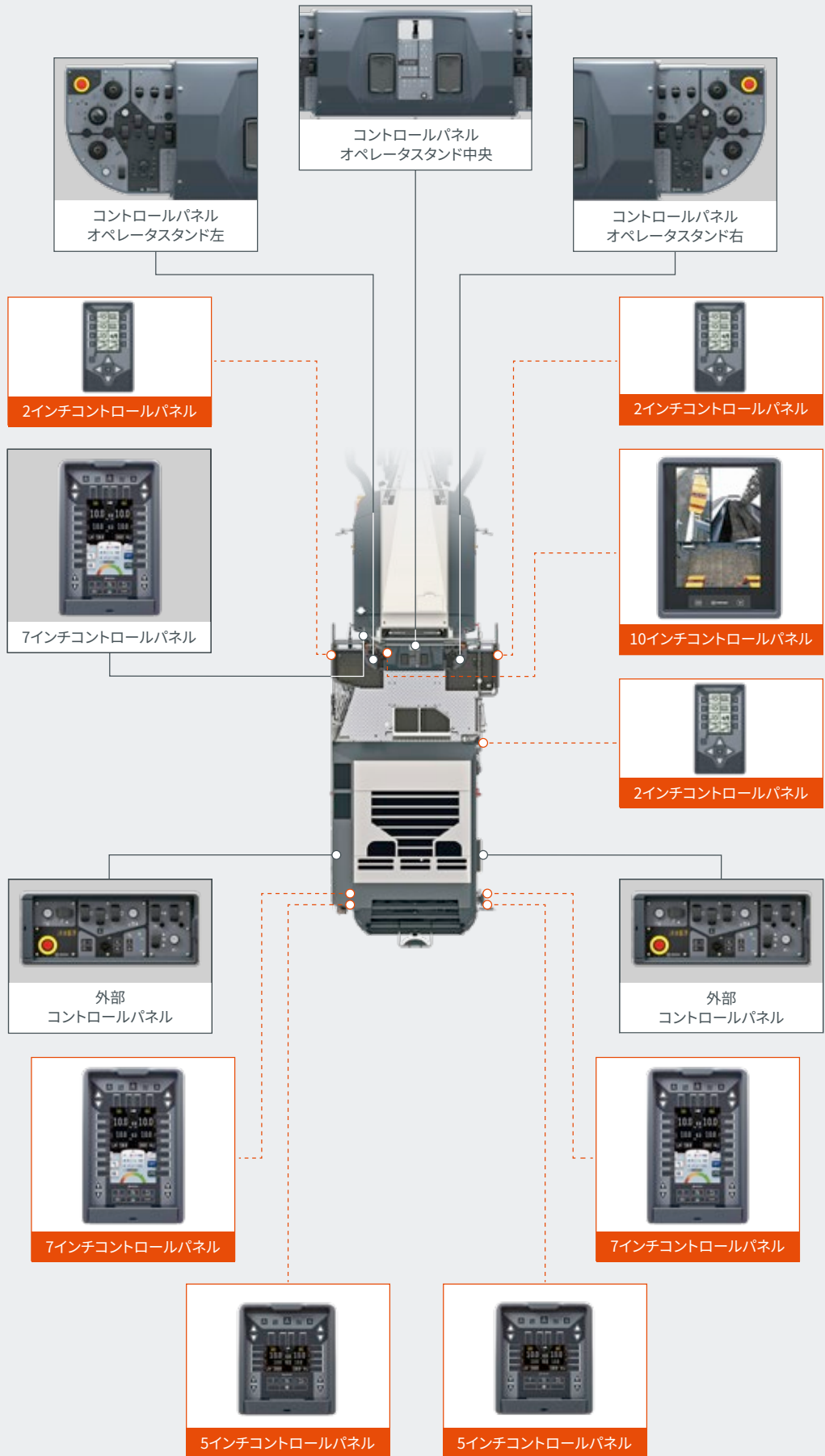
常に最新の情報を提供

すべての操作位置で包括的な情報を提供

01 使いやすくカスタマイズできるパネル配置

02 各種コントロールパネルの一例とその配置

02



□ = 標準コントロールパネル
 □ = オプションコントロールパネル



直感的MMI - マンマシンインターフェース

10インチコントロールパネルを備えた堅牢で高品質なカメラシステム

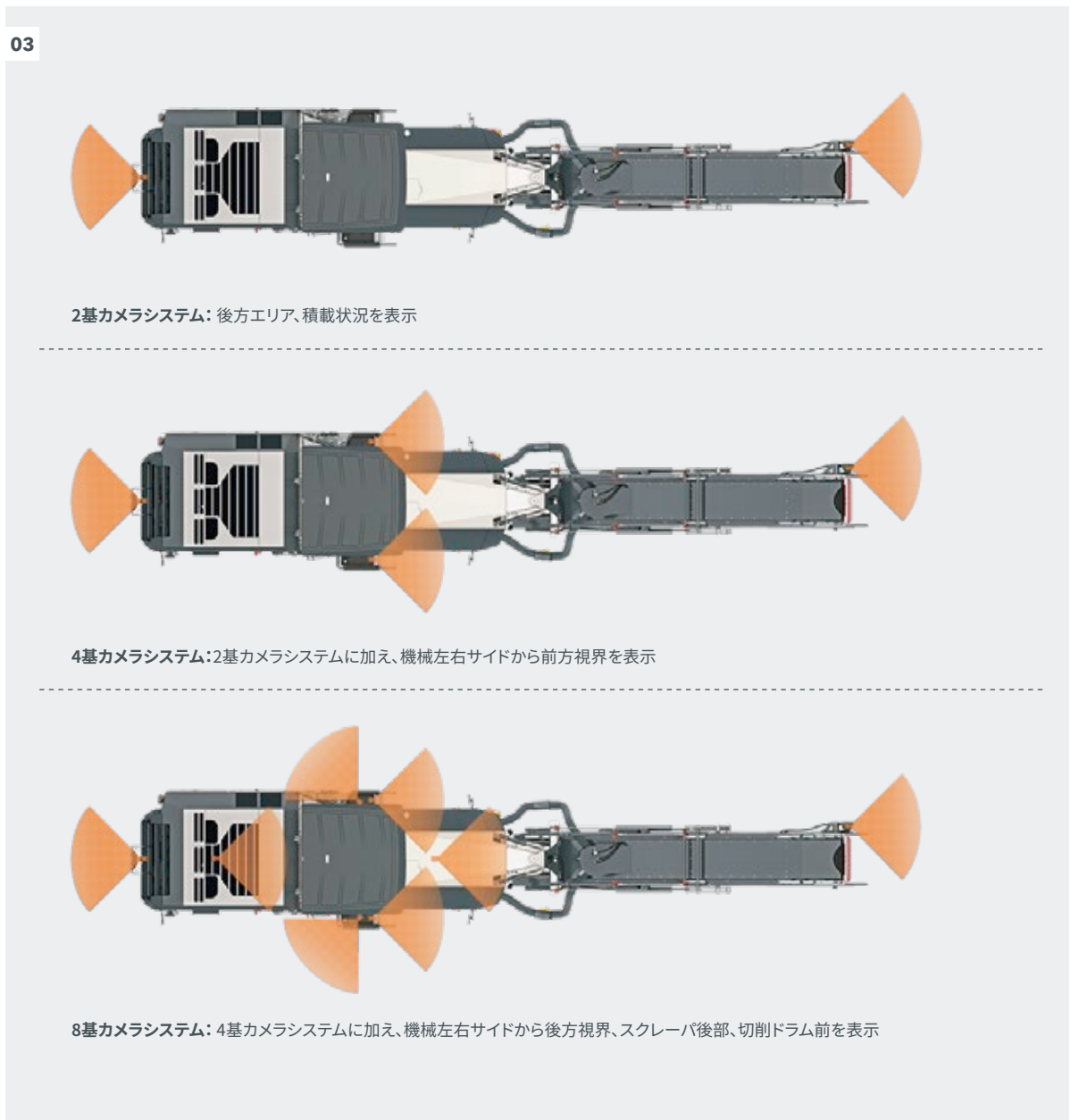
オプションで2基、4基、8基のカメラシステムを選択することができます。カメラ2基の場合、オペレータスタンドの7インチコントロールパネルに画像が表示されます。カメラ4基および8基の場合、追加の10インチコントロールパネルに画面分割機能で複数のカメラ画像を同時

に表示することができます。堅牢なカメラシステムは、オペレータが作業エリアを、例えばトラックへの廃材の積み込みやスクレーパ後方の切削面を直接見られるようにします。

01



- 01 10インチコントロールパネルの画面分割機能で複数のカメラ画像を同時に表示
- 02 オプション5インチコントロールパネルで地上アジャスタスタブにレベリング情報を表示
- 03 重量なエリアへの良好な視界を確保するための多様なカメラシステム



多様で高精緻なレベリング LEVEL PRO ACTIVE

新しいシンプルでコントロールコンセプト LEVEL PRO ACTIVE

路面切削機用に新規開発されたレベリングシステム

LEVEL PRO ACTIVE は、革新的なコントロールパネルにより直感的で簡単に操作できます。機械のコントロールシステムに完全統合されており、重要な機械機能が直接相互リンクされ、正確な切削結果が予めプログラミングされているため、高いレベルで自動化が可能になります。加えて LEVEL PRO ACTIVE は、3Dキットとのシンプルで実用的な 3Dシステムインターフェースを提供します。

新しい追加の自動機能

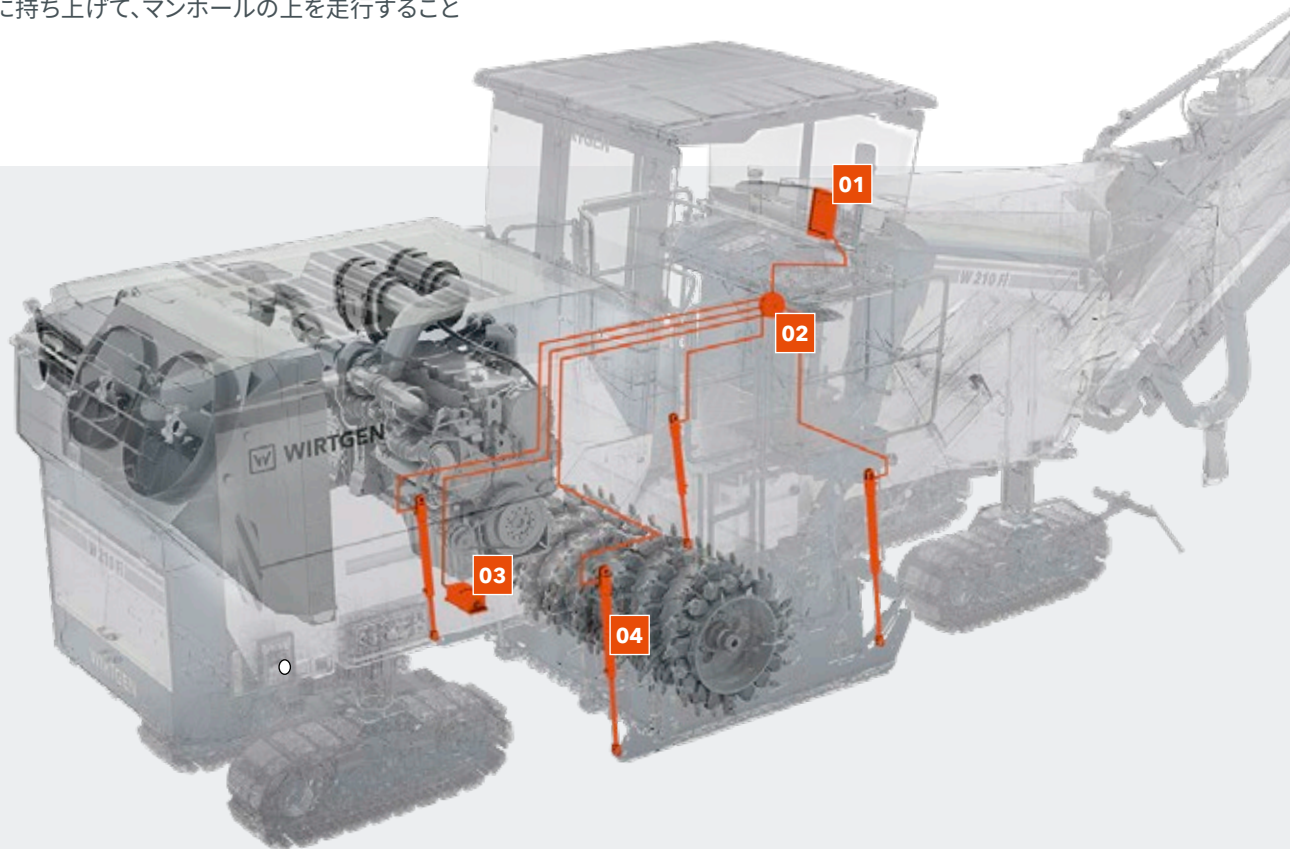
LEVEL PRO ACTIVE レベリングシステムには、オペレータの負担を軽減する様々な追加機能と自動機能が搭載されています。接続されているすべてのセンサ類は、コントロールパネル上に選択表示されます。これは作業プロセスの高速化をもたらします。例えば、機械全体を簡単かつ迅速に持ち上げて、マンホールの上を走行することができます。

最適化された 3D、レーザーレベリング

路面切削機のキャノピには、レーザーセンサー類をとても簡単に取り付けられ、3Dシステムの導入が容易に行えます。

右片側レベリングブームまたは左右レベリングアーム、Sonic-Ski センサ

Sonic-Ski センサ用の新しいレベリングアームは、切削端部より最大 1,900 mm まで離れた丁張や地面からの非接触センシングを左右両サイドで可能にします。



Sonic-Skiセンサを搭載したレベリングアームは、切削作業中においてもオペレータスタンドからの油圧操作で最大840mmまで外側にスライドさせることができ、さらに機械式テレスコープで880mm伸張します。

最適化されたMultiplexシステム

Multiplexシステムは、機械の両側にあるフレキシブルに調整可能なスイベルアームに固定された2基の超音波センサで構成されています。このシステムの利点は、様々な施工状況に対して調整できる範囲が大きいこと、そして個々のユニットの重量が軽いことです。スイベルアームは、機械回送時に機械上で簡単に折り畳むことができます。



01 最大4基の超音波センサを備えた Multiplexシステム

02 切削ドラム前スキャナー

03 3D-レベリング/レーザーレベリング

04 テレスコーピングレベリングアーム、左右

— = 標準装備

— = オプション装備

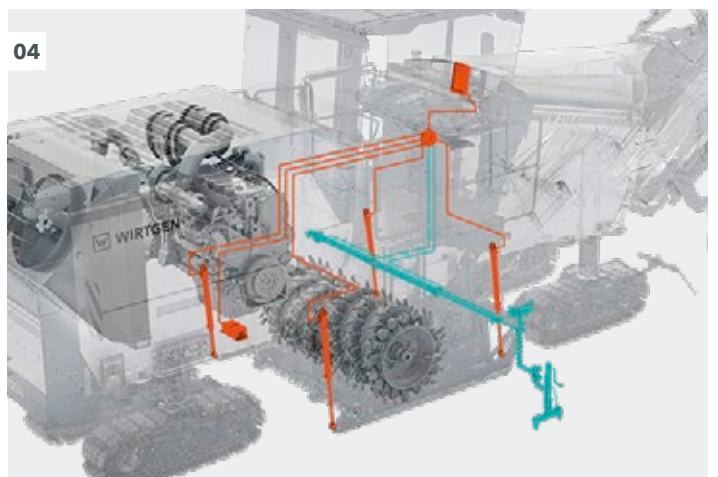
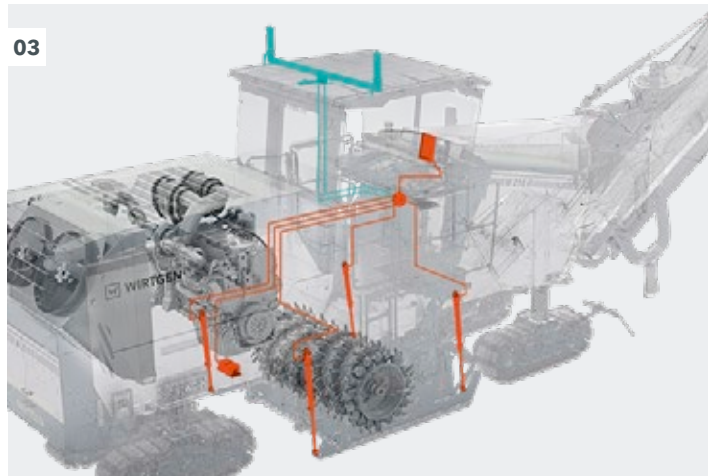
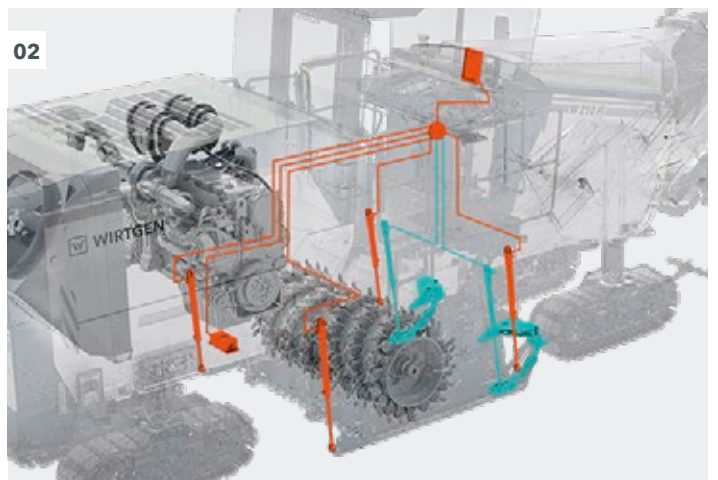
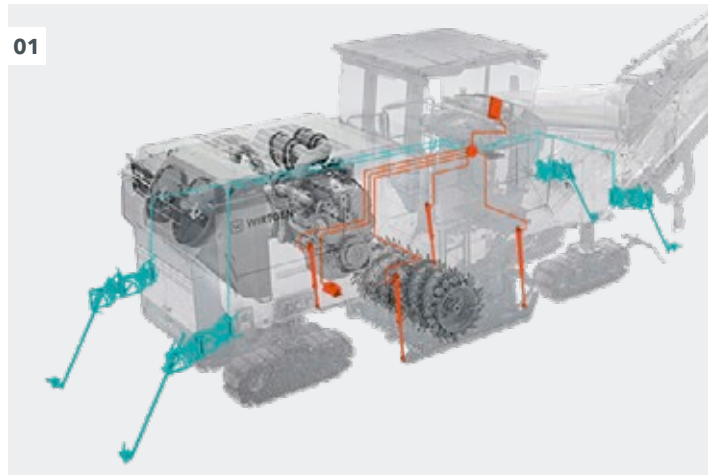
W 210 F (i) 標準レベリングセンサ

01 7インチコントロールパネル LEVEL PRO ACTIVE

02 マシンコントロールシステム

03 スロープセンサ

04 サイドプレート油圧シリンダ
位置測定センサ搭載



高い信頼性

先駆的な診断コンセプト

新しい診断コンセプトは、エラー分析によってオペレータを直感的かつ簡潔に導きます。あらゆるエラーは、オペレーターに対してエラー説明を含めてディスプレイ上に明確に表示されます。その後、最適化された分かりやすいカラーグラフィックを使用してエラー発生箇所を特定することができます。最終的に、テキスト形式での詳細なヘルプにより、オペレータによるエラー解消の開始をサポートします。

マルチ対応の機械制御

機械に組み込まれている3台の制御コンピュータは、3台のコンピュ

ータのうち1台に障害が発生した場合でも可変的に相互に切り替わり、機械が稼働できるようにします。さらに、オペレータスタンド及び地上アジャストスタッフ用に機械側部に搭載された2基の7インチコントロールパネルもそれぞれ相互補完し、機械機能のすべてを維持することができます。

デュアルCANネットワーク

重要なセクションにおいてはデュアルCANバスを導入しており、必要に応じて可変的に再接続できます。主要な操作系には、デュアルチャンネルのシグナルトランスミッションが備えられているため、一方の

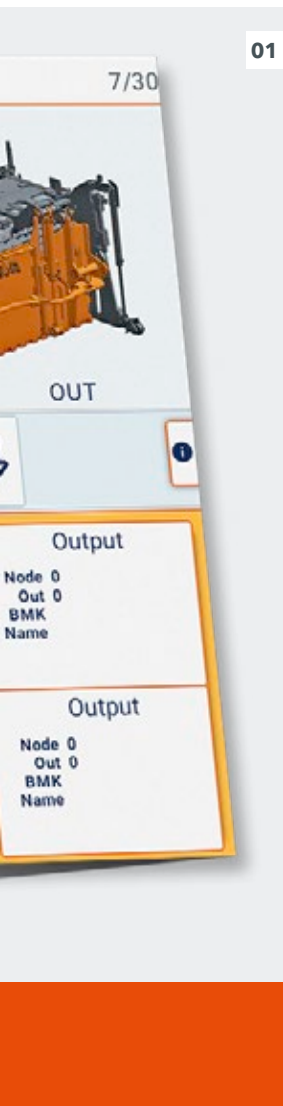
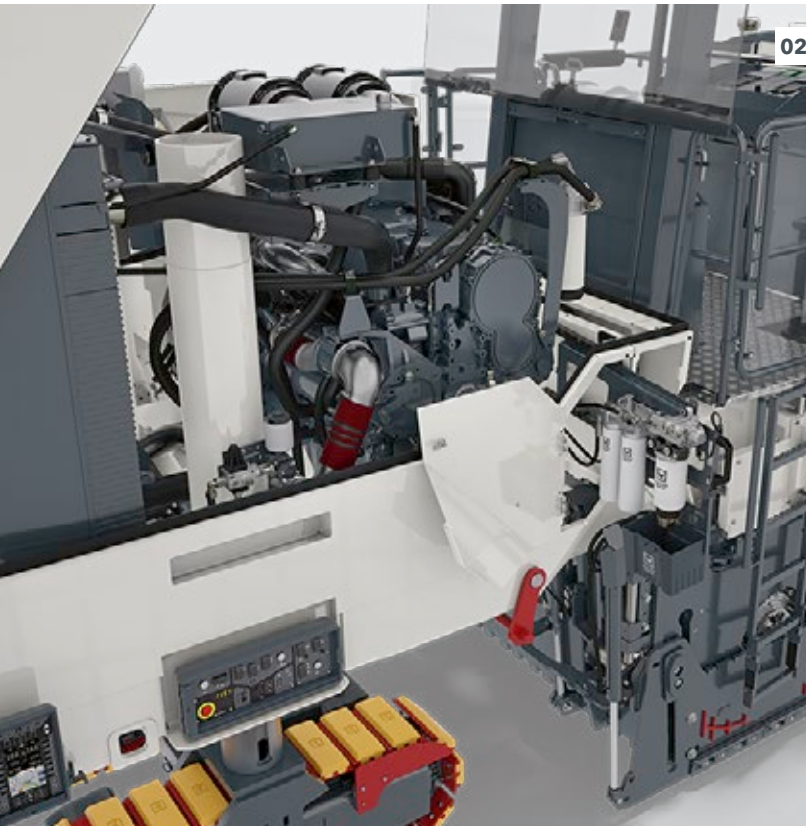


簡単なトラブルシューティング

詳細な診断情報

確実な稼働

予備線付きCANバス



信号が途切れた場合にも機能は引き続き実行されます。さらに、信号の障害に関する情報がオペレータに表示されます。

信頼性の高い破損防止保護

新しいバンダリズムプロテクションは、コントロールパネルを暴力行為や盗難から保護します。オペレータスタンドの左右コントロールパネルは簡単にメインコントロールパネルにスライドさせ、施錠することができます。オペレータスタンドフロントレールに取り付けられたコントロールパネルは、中央コンソール上に倒してロックすることができます。コントロールパネルの施錠が簡単なため、機械の回送準備を迅速に行えます。

効率的なサービスメンテナンスコンセプト
W 210 F (i) は、サービスポイントへのアクセスが極めて容易であることを特徴としています。例えば、エア、作動油、エンジンオイルフィルタへは、エンジンフードを開けばウォークウェイから簡単にアクセスできます。燃料フィルタのメンテナンスの際、スライドアウトブラケットによって地上から簡単にアクセスできます。その他の機械コンポーネントについても、迅速かつ簡単にアクセスできます。

01 明確なエラー箇所情報を伴う、エラーメッセージから診断システムへ画像を直接表示

02 サービスポイントへの最適化されたアクセス

03 コントロールパネルの安全で迅速な保護

比類なき切削テクノロジー

簡単な切削ドラム交換で最短時間を更新

新世代のMCS切削ドラムで、切削ドラムを更に素早く交換できるようになりました。ドラムターニングデバイスによって、ボタンを押すだけでシングルセンターボルトを緩めます。オペレータは切削ドラムを引き出すだけで済みます。右側のサイドドアは油圧シリンダ駆動によって素早く簡単に開きます。シンプル化されたプロセスには、多くのメリットがあります。現場状況に応じたビット間隔が異なる切削ドラムを迅速に交換することで、機械の生産性が向上します。交換作業の短時間化や現場に応じた最適な切削ドラムの使用は消耗コストを抑えます。それに加えて、日々変化するビジネス要件に対して最高の柔軟性が保証されます。

簡単な切削ドラムユニット交換

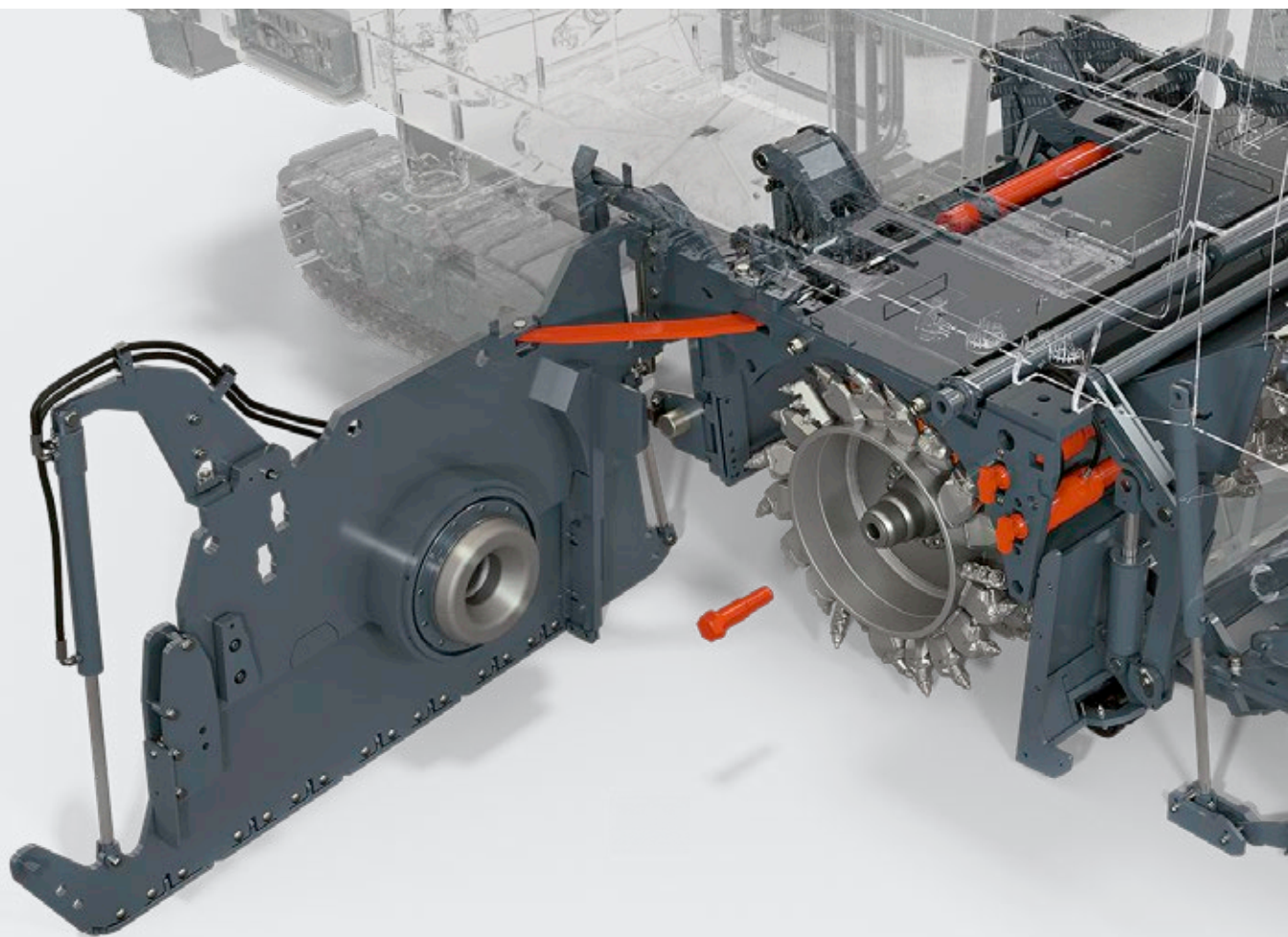
新しいクイックチェンジ切削ドラムユニットによって、2.0m、2.2m、2.5mの各種切削幅の変更が可能です。シンプル化されたクイックチェンジシステムにより、各種切削幅の切削ドラムユニットが1時間以内で交換できます。機械のハイトアジャストストロークが大きく拡大され、作業が格段に容易になりました。その他、電気プラグ1か所、油圧クイックカップリング2か所、そして散水用パイプを接続するだけで済みます。

シンプル化

簡単な切削ドラム交換

更に幅広く

より幅広い切削を実現する追加の切削ドラムユニット



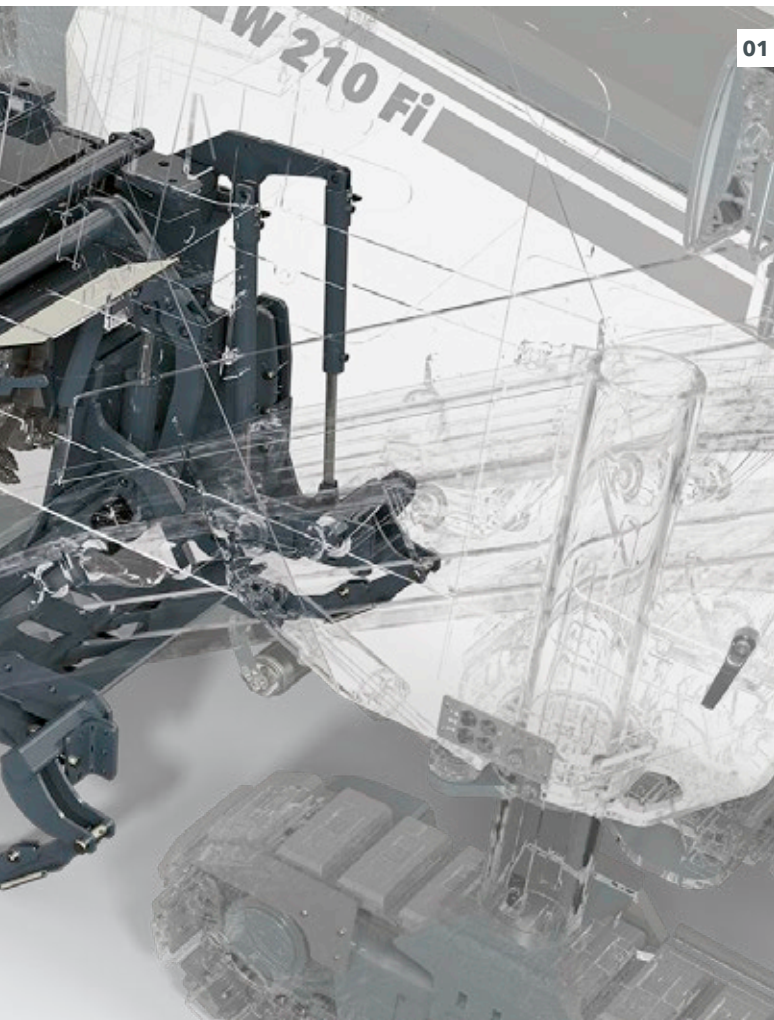
01 新型MCS **BASIC**切削ドラムシステムによる更に素早い切削ドラム交換

02 各種MCS切削ドラムの幅広い選択肢

WIRTGEN > GOOD TO KNOW



必要に応じて ECO-Cutter (エコカッター) ドラムに簡単に交換できるため、切削抵抗が軽減され、燃料消費量と CO₂ 排出量が削減されます。



01



02

ECO-Cutter

切削幅:2,000 mm、切削深さ:0 - 330 mm、ビット間隔:25 mm



標準切削ドラム

切削幅:2,000 mm、切削深さ:0 - 330 mm、ビット間隔:18 mm



標準切削ドラム

切削幅:2,000 mm、切削深さ:0 - 330 mm、ビット間隔:15 mm



ファインミリングドラム

切削幅:2,000 mm、切削深さ:0 - 100 mm、ツール間隔8 mm



マイクロファインミリングドラム

切削幅:2,000 mm、切削深さ:0 - 30 mm、ツール間隔:6x2 mm

比類なき切削テクノロジー

最適化された切削ドラムユニット摩耗保護

サイドプレートには、両側に耐摩耗性に優れた保護スキッドが装備されています。サイドプレートに取り付けられる追加のオプションローラは、アスファルト舗装表面へのスクラッチを防止します。さらに、デプレッサはローラ上で舗装表面を滑って摩耗を抑制します。

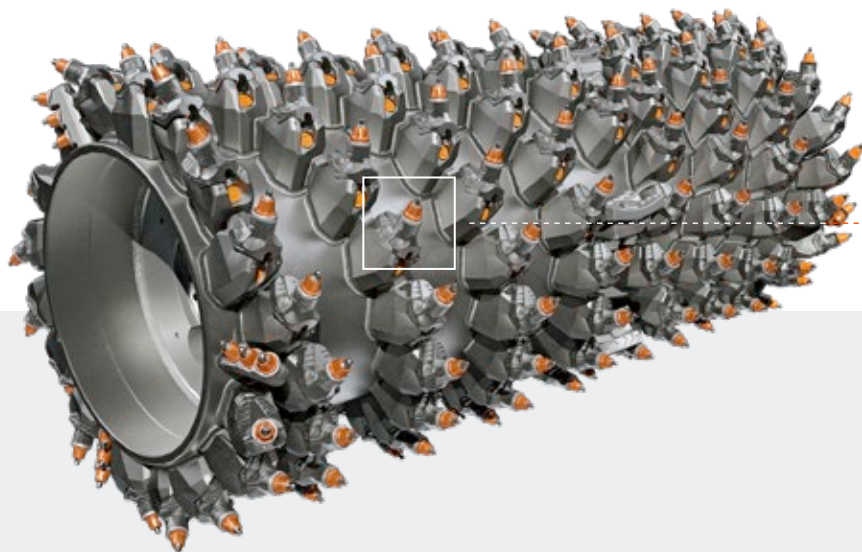
耐摩耗性の高いクイックチェンジツールホルダシステム HT22

クイックチェンジツールホルダシステム HT22 を装備した W 210 F(i) の切削ドラムは、厳しい要件の切削施工に最適です。さらに、堅牢な切削ドラム設計によって、現場においても必要に応じてアッパーツールホルダを素早く交換できます。

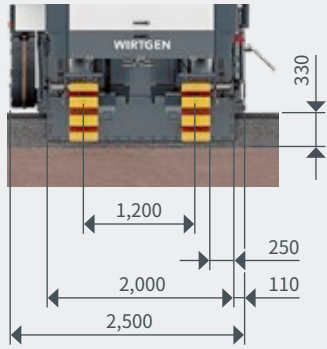
更に寿命が長くなった新型クイックチェンジツールホルダ

HT22 PLUS

新しいクイックチェンジアッパーツールホルダ HT22 PLUS は、革新的な切削ビット接着面のセンターエンボス加工を特徴としています。新型ビット Generation X² との組み合わせで、ツールホルダの摩耗を最大25%減らします。さらに、ビットの回転が最適化されます。切削面の品質向上と交換インターバルの延長は、新しいアッパーツールホルダが持つ明確な利点です。



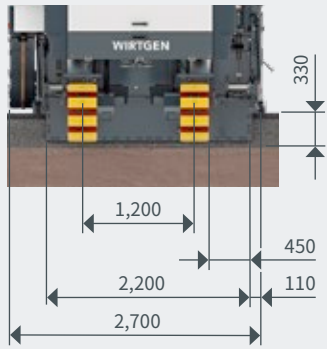
W 210 F (i)
2.0m幅ドラムユニット



標準切削ドラム

切削幅:2,000 mm、切削深さ:0 - 330 mm、ビット間隔:15 mm

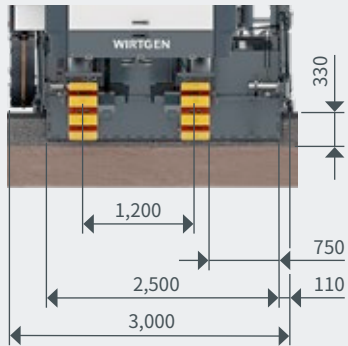
W 210 F (i)
2.2m幅ドラムユニット



標準切削ドラム

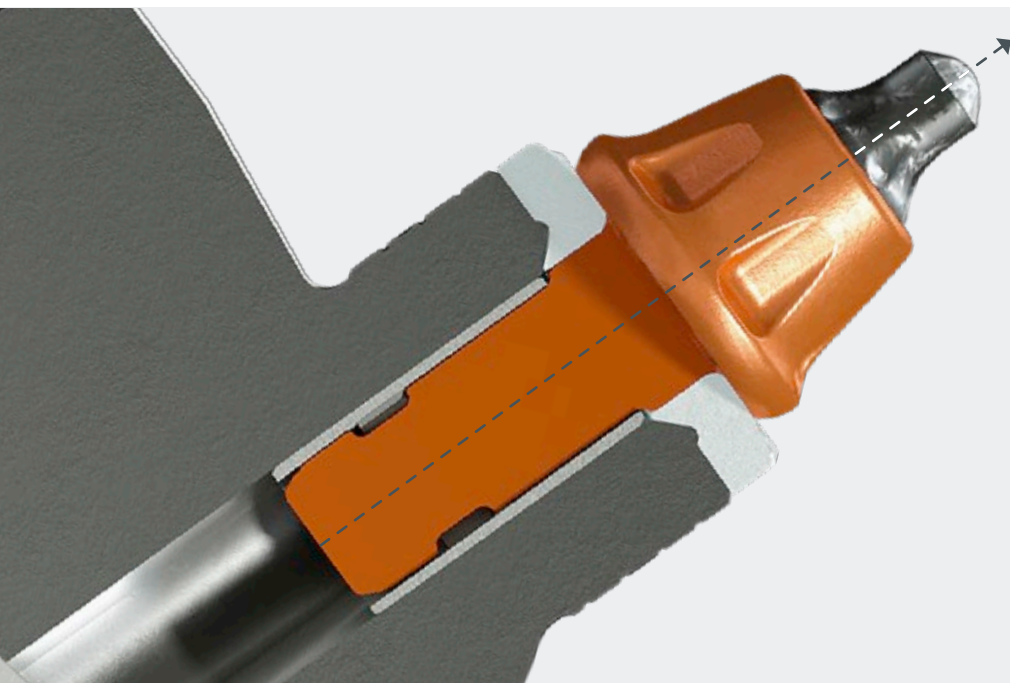
切削幅:2,200 mm、切削深さ:0 - 330 mm、ビット間隔:15 mm

W 210 F (i)
2.5m幅切削ドラムユニット



標準切削ドラム

切削幅:2,500 mm、切削深さ:0 - 330 mm、ビット間隔:15 mm



- 01 耐摩耗性の高いクイックチェンジツールホルダシステム HT22
- 02 切削ドラムユニット 2.0 m、2.2 m、2.5 m幅
- 03 新型ツールホルダのセンターエンボス加工と新型ビットの組み合わせによって、ビット回転が最適化され、摩耗が軽減されます。

革新的な MILL ASSIST (ミル・アシスト)

オペレータ

作業戦略

- > コスト重視
- > パフォーマンス重視
- > 切削パターン重視

機械

施工パラメータ

- 例
- > 切削幅
 - > 切削深さ
 - > 切削ドラム / 切削ビット
 - > ...



自動

機械設定

- > 切削速度
- > エンジン回転数
- > 散水量
- > ...

情報表示

- > 効率性
- > 切削パターン
- > 最適化のヒント

MILL ASSIST自動モード

革新的な機械コントロールシステム MILL ASSIST は、自動モードにおいて常に最適なパフォーマンスとコストとの関係を調整します。エンジンおよび切削ドラムの回転数、走行トラクション、散水システム、走行速度を自動的に調整し、プロセスを最適化します。これにより、機械のパフォーマンスが向上し、燃料消費量、CO₂排出量、ビット消費量、騒音が大幅に削減されると同時に、オペレータの負担を大きく軽減します。



新DUAL SHIFTパワートランスミッション

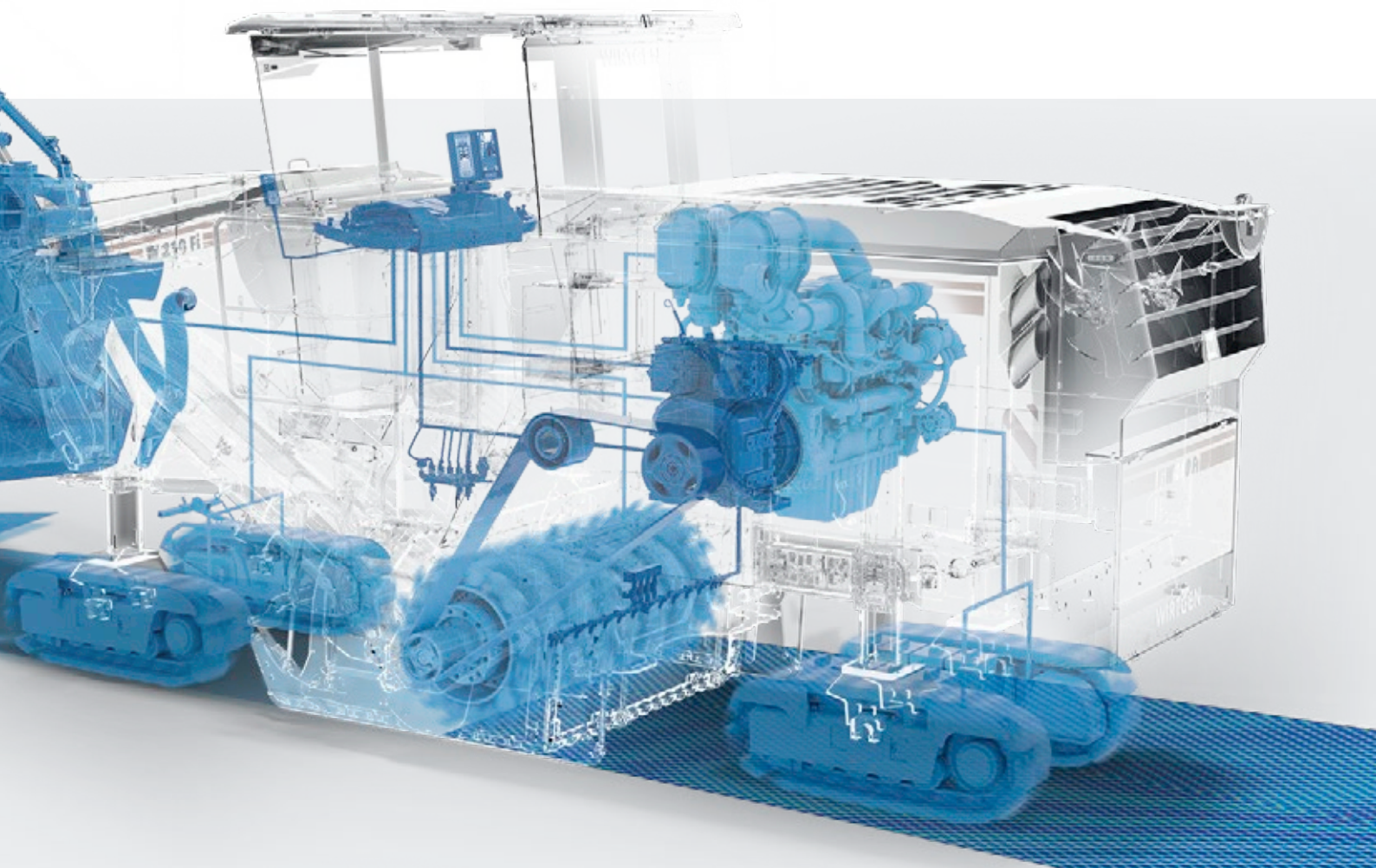
新しい2段変速の DUAL SHIFT トランスミッションは、MILL ASSIST を通じて制御され、負荷がかかっている状態でもシフト可能です。DUAL SHIFT によって、切削ドラム回転速度の変速レンジが拡大し、幅広い切削アプリケーションに対応するコスト効率の高い機械を提供します。低い切削ドラム回転速度は、燃料の消費を抑制します。高い切削ドラム回転速度は、例えばファインミリング施工時に最大限の切削速度を可能にします。

自動モードにおける追加の戦略的オペレーション事前選択

オペレータは、3つの作業戦略「コスト重視型」、「パフォーマンス重視型」、「切削パターン重視型」の中から、用途に適したものを事前を選択することもできます。その後、機械は戦略内容に従って、必要となる設定パラメータを自動的に調整します。

MILL ASSIST
効率的自動切削

3つの事前選択戦略
最適な機械設定



均一な切削パターン品質の事前選択

1から10までのスケールから事前選択によって、求められる切削パターン品質を簡単に予め設定することができます。切削ドラムタイプを考慮して、切削ドラム回転速度および切削速度が自動的に設定されます。

革新的な効率性表示

機械オペレータは、効率性表示により、施工ステータスの情報を常時取得できます。切削パラメータ設定を最適化するオプションがコントロールパネルに表示されます。

WIRTGEN > GOOD TO KNOW

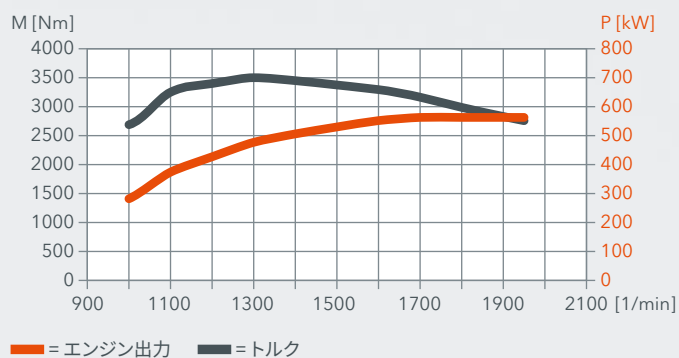


W 210 F (i) の機械制御 MILL ASSIST により、生産性を向上させながら効率的なエンジン速度を可能にします。これにより、特に切削立米数あたりの CO₂排出量が大幅に削減されます。

最大の切削パフォーマンス



路面切削機 W 210 F(i) のエンジン性能曲線



エンジンパワーの向上
パワフルなディーゼルエンジン

最適化された回送
取り外し可能な追加ウエイト

パワフルなディーゼルエンジン

従来モデル W 210i と比較してエンジン出力が約5%向上し、最大トルクも顕著に増大したことで、機械はよりパワフルになり、幅広い用途に使用できます。切削能力 (m³/h) の大幅な増加は、切削材料1立方メートルあたりの燃料消費量と CO₂ 排出量の削減にもつながります。

バラストフレキシビリティの向上

1,600kgの追加ウェイトを2つのステップで機械後部へ素早く簡単に脱着可能です。これにより、必要に応じて機械回送重量をより正確に調整することができます。

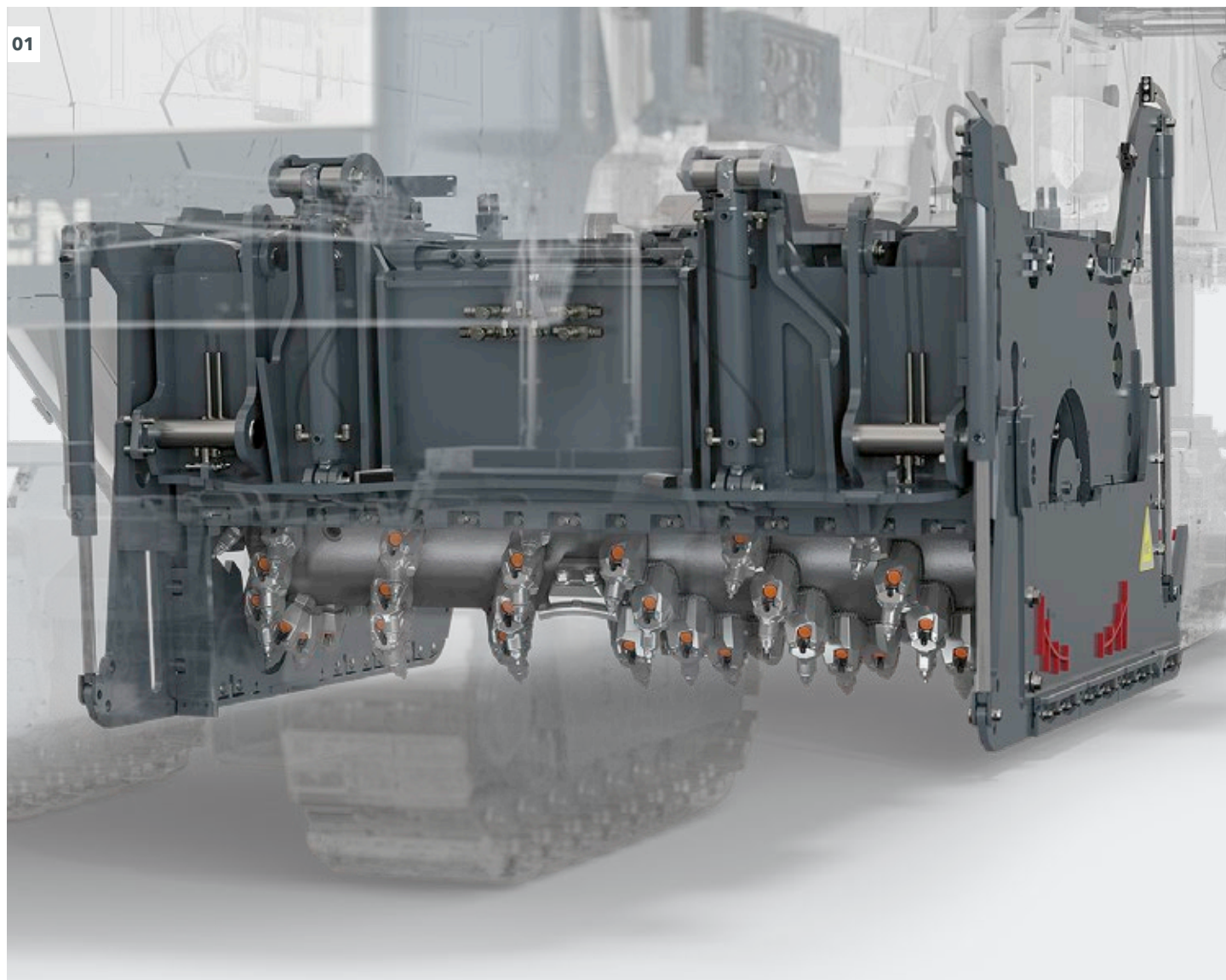


最大の切削パフォーマンス

拡張スクレーパリフト

スクレーパリフト量が増大し、切削深さも深くなり、それによって材料の積込みなしでの切削など使用範囲も拡大します。それと同時に廃材の滞留が減らされて、切削ドラムハウジングおよび切削ドラムの摩耗が低減されます。さらに、スクレーパの様々な接地圧力は、ニーズ

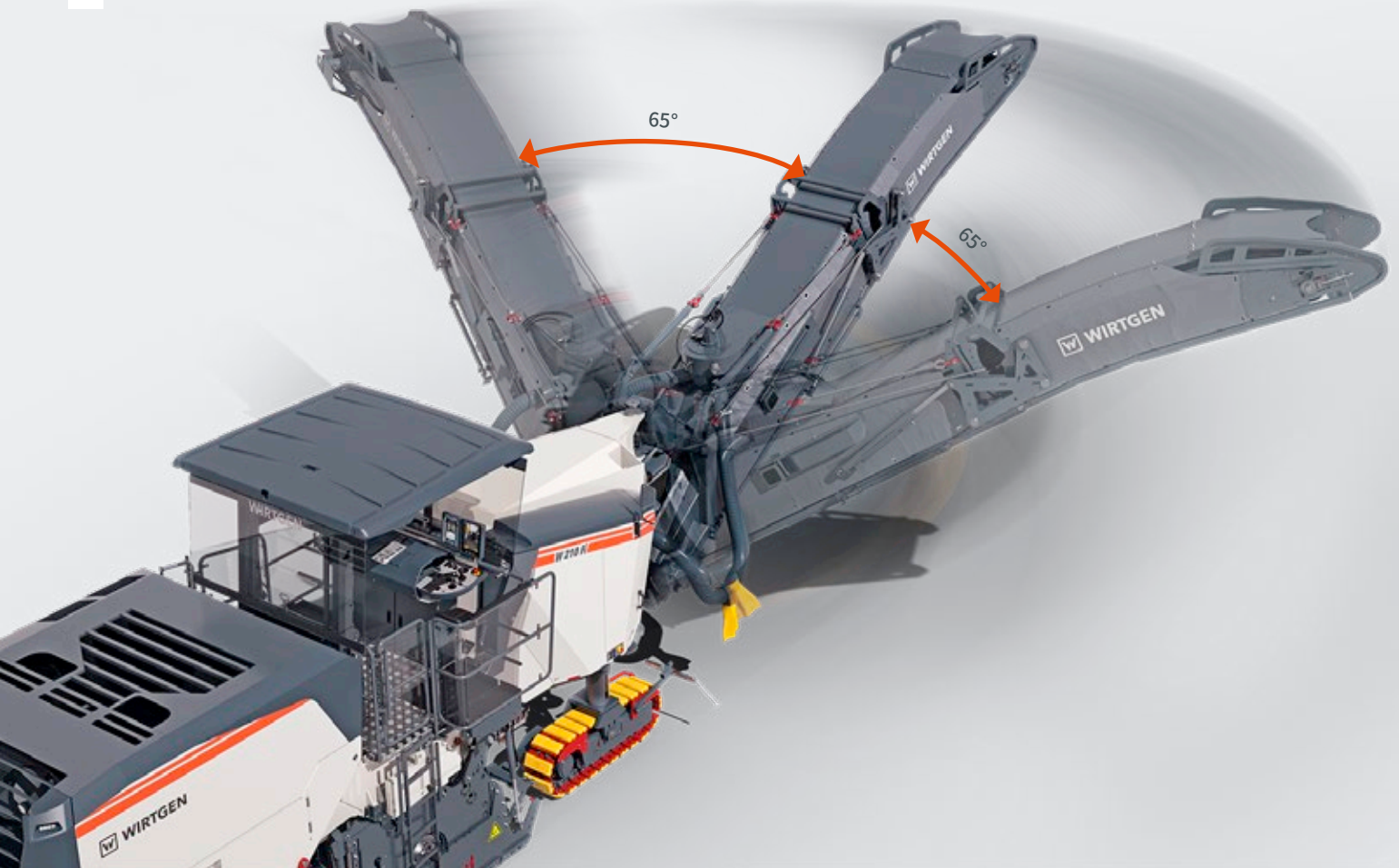
やアプリケーションに応じて、7インチコントロールパネルのボタンを押すだけで素早く便利に調整することができます。



正確で柔軟なローディング
2段階のスイング速度、広角スイング

ピークパフォーマンスを制御
「Booster」新機能

02



01 スクレーバリフト量の増大による切削施工適用範囲の拡大と摩耗の軽減 02 排出コンベアの広角スイング

柔軟でパワフルな切削廃材積み

左右それぞれ65°という非常に広いコンベア旋回角度により、交差点や曲がり角といった困難な状況でも廃材積みができます。2段階のスイング速度によって、コンベア角度位置の正確な制御を可能にします。排出コンベアのベルト速度は、現場状況と積載状況に応じてボタンひとつで調整することができます。さらに、油圧式折畳機構の排出コンベアが、現場での素早い折り畳みと簡単な回送を保証します。

廃材投出弾道を高めるブースト機能

2基のメインコントロールパネルのいずれか1つのブーストボタンを押すと、ベルト速度と排出コンベアの積載容量が20%増加し、切削廃材が一時的に通常よりも早く排出されます。例えば、ダンプトラックに向かって非常に高く遠くまで排出されます。

WPT - 情報システム WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER

実績のあるWITOS FleetView テレマティクスシステムに追加のオプション装備WPT

WITOS FleetView テレマティクスシステムには、GPSレシーバ、コントロールユニット (TCU)、及びウェブアプリケーション WITOS FleetView の使用ライセンスが含まれています。ウェブアプリケーションでは、消費明細、稼働時間、位置データ、エラーメッセージ、及びサービ

ス時期を含む機械ステータスの概要が表示されます。さらに、オプション装備の WPT を使用すると、実際の切削パフォーマンス、消費データ、位置情報が記録され、明確な自動作成レポートが利用可能になります。

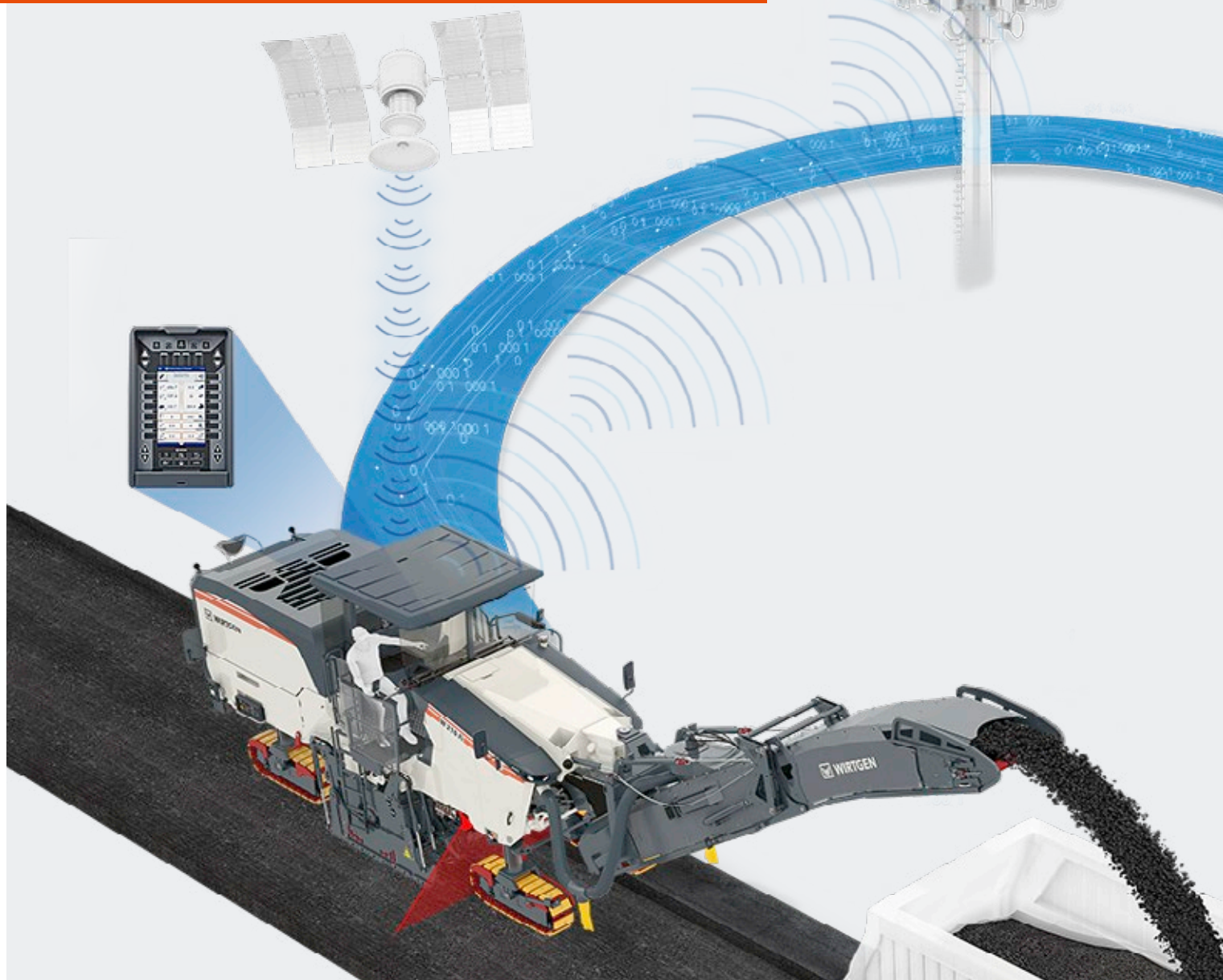
現状の切削ボリュームとトラック積載量が、正確に連続的に7インチ

包括的な作業データ

現場レポートを電子メールで送信

簡単なコスト計算

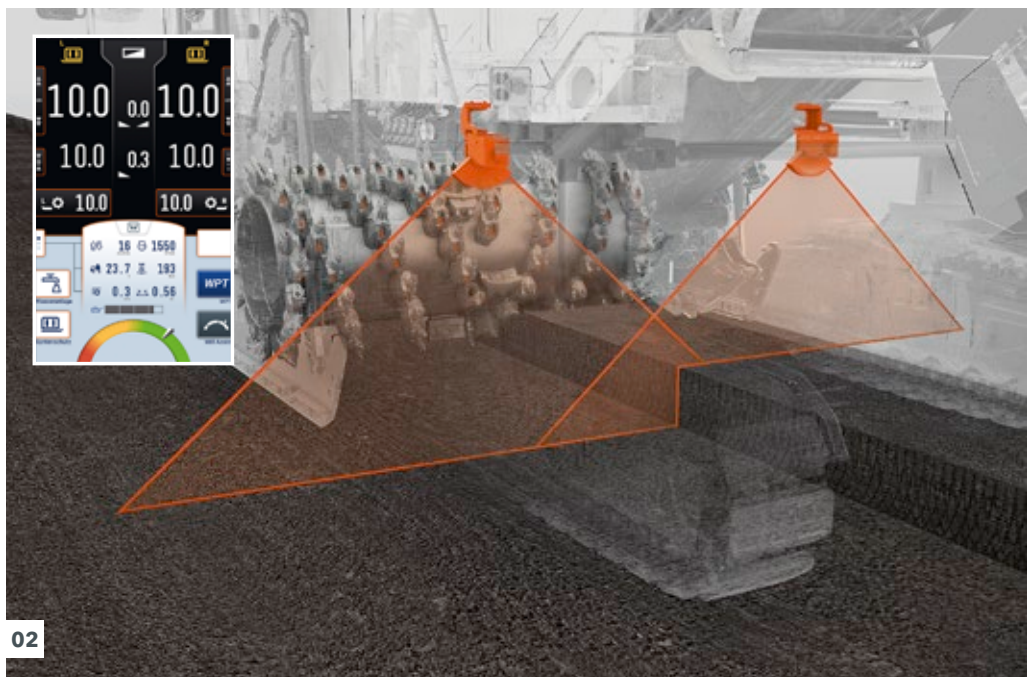
追加費用のかからない測定



- 01 オペレーターには、現状の機械及び現場パラメータの情報が常時提供され、施工終了時にはそれらのデータが機械運用者に転送されます。
- 02 現状の切削幅実際値がレーザースキャナで検知され、コントロールパネルに明確に表示されます。

明確な切削パフォーマンス記録

レーザースキャナで計測された切削断面積を変換して切削ボリュームを決定します。切削施工中に、オペレーターにはすでに次のものが提供されています。



02

01

コントロールパネルに表示されます。

自動で作成される測定レポート

切削パフォーマンスデータは、モバイルラジオ接続でデータベースサーバへ連続的に転送されます。切削施工完了後、測定レポートがエクセル及びPDFのフォーマットで自動作成され、例えば、機械ユーザーの発注管理部などへ電子メールで送信されます。測定レポートには、切削ボリューム、切削面積、切削深さに関する正確なデータが、対応するGPS位置情報とともに記載されます。さらに、燃料、水、切削ビットなどの消耗データも含まれます。積載トラックの台数といった有益なデータも、機械オペレーターの任意で表示されます。

衛星マップ表示による現場区分

測定レポートには、完了した切削施工を分かりやすく表示した衛星マップ画像が表示されます。その際、切削表面は切削深さに応じた色で区別されます。

切削幅実際値の直接表示

現状の切削幅実測値がコントロールパネルに直接表示されます。この情報により、オペレーターは舗装表面に事前にマーキングすることなく、切削幅区分を決定することができます。

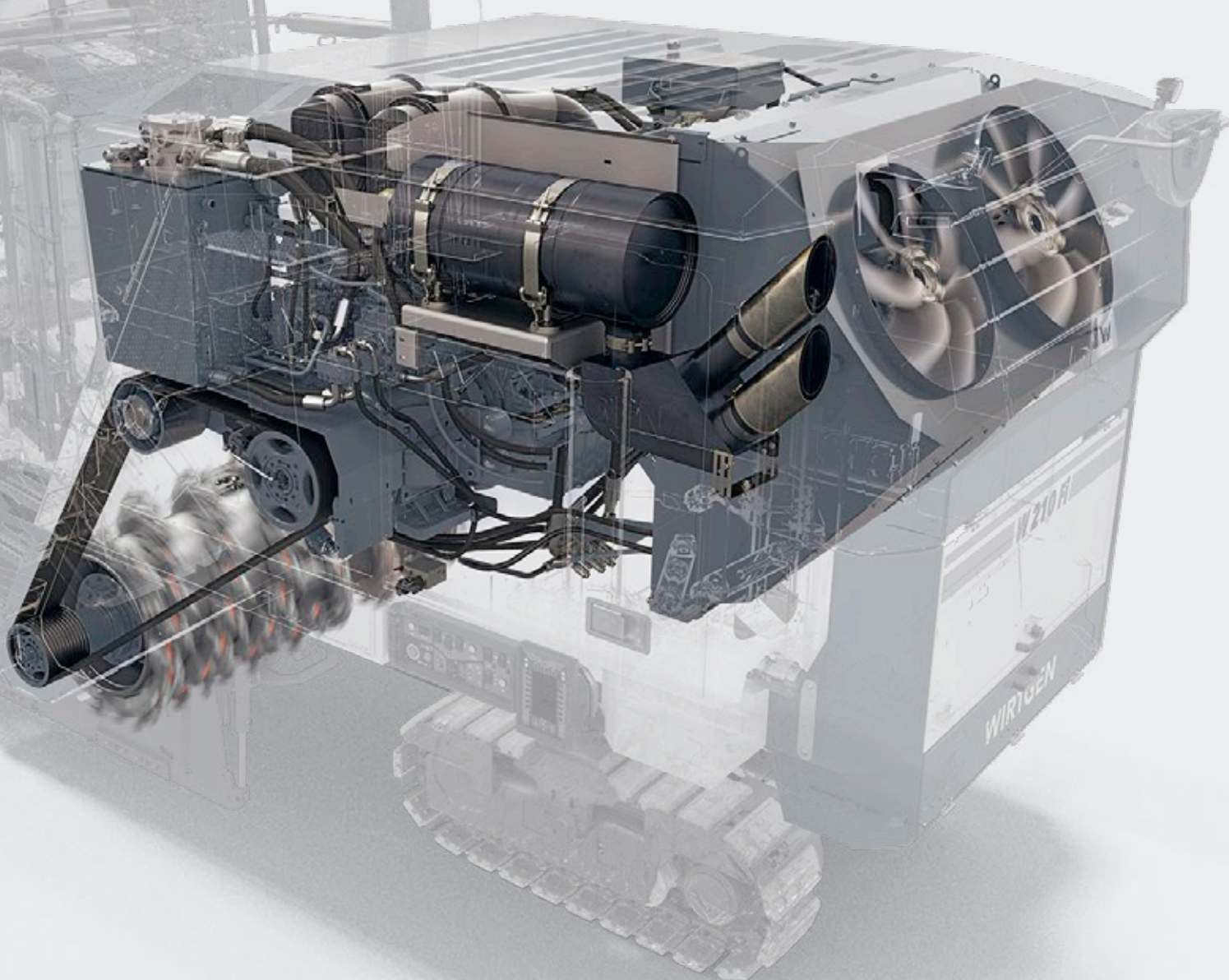


燃料消費量の削減 – 効率的な CO₂排出削減

01



WIRTGEN
SUSTAINABILITY



常に効率的なエンジン回転数

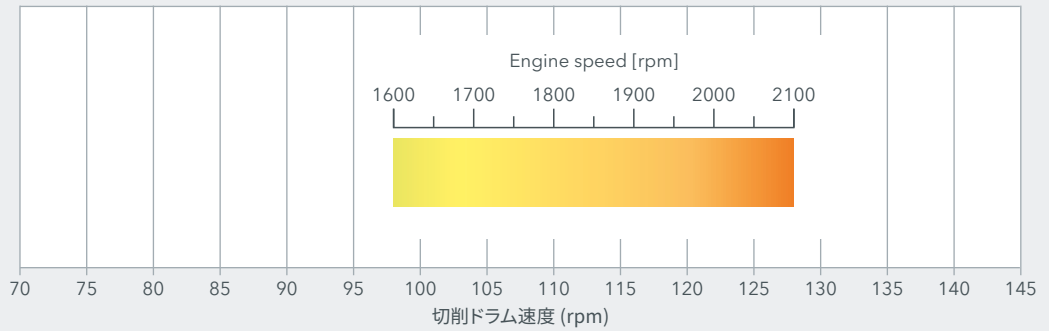
革新的なDUAL SHIFT 2段変速パワーシフトトランスミッション

冷却による燃費向上

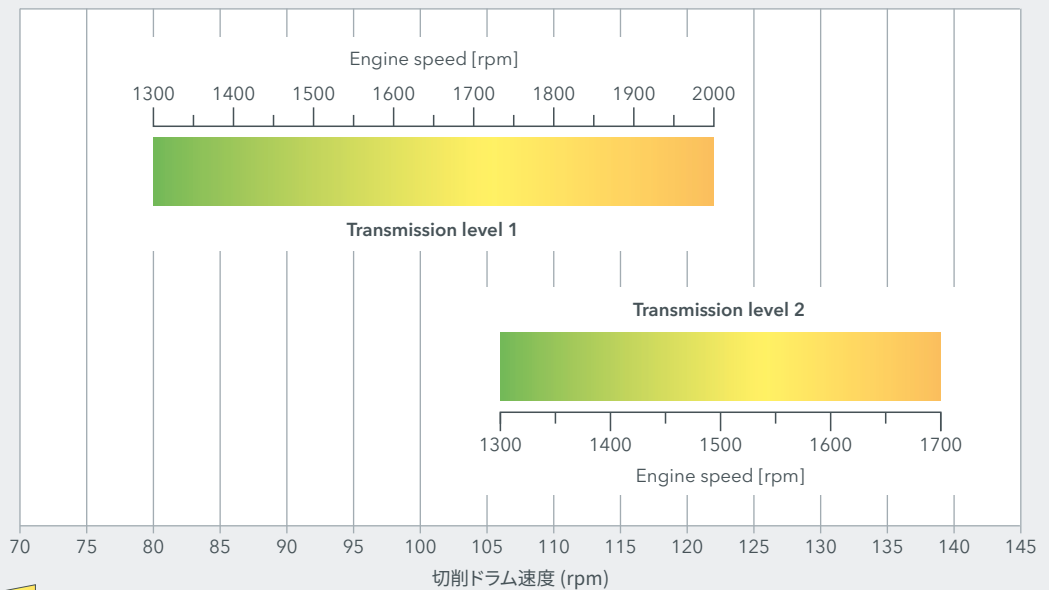
負荷連動ダブルファン

02

WIRTGEN 路面切削機の標準トランスミッション



WIRTGEN 路面切削機W 210 F (i) DUAL SHIFT2段変速パワーシフトトランスミッション



- 01 排ガス基準
EU Stage 5 /
US EPA Tier 4fでの
W 210 Fiのコンパクトなエンジンステーション
- 02 燃料消費及び切削ビット消耗を抑える
大きく拡大された切削ドラム速度レンジ

拡大された切削ドラム速度レンジに対応する2段変速パワーシフトトランスミッション

新型 DUAL SHIFT 2段変速パワーシフトトランスミッションは、効率的なエンジン速度を可能にし、同時に強力な切削ドラム速度を提供します。高い切削パフォーマンスでの低い燃料消費と抑制された騒音は、比類のない DUAL SHIFTの利点です。

ディーゼルエンジン自動アイドルストップ

ディーゼルエンジンは、アイドルモードにおいて適切な冷却時間が経過すると自動的に停止します。クールダウン時にエンジンシャットダウンまでのデレイタイムがコントロールパネルに表示されます。

低速レンジにおける最大限のパフォーマンス

内蔵された MILL ASSIST マシンコントロールシステムにより、W 210 F (i) のディーゼルエンジンは、主に低速レンジで駆動し、高いパフォーマンスと低燃費が同時に維持されます。

切削ドラム自動スタート・ストップ機能

スタート・ストップ機能は、例えばトラックの待ち時間の切削作業中断時、数秒後に切削ドラムを一時的にオフに切り替えて燃料消費をさらに低減します。その後、切削作業の再開時、切削ドラムは再び自動的にオンに切り替えられます。

インテリジェントデュアルファンコンセプト

ディーゼルエンジンと油圧システム用それぞれ個々に回転数を制御できる効率的に配置された2個のファンは、必要に応じて冷却力を提供します。したがって、冷却システム自体も燃料消費の抑制に効率的に貢献します。

WIRTGEN > GOOD TO KNOW

ここで述べたW 210 F (i) の先駆的な機能はすべて、持続可能性の大幅な向上に貢献しています。

環境対応 マシンテクノロジー

環境重視
低 CO₂排出量

最小限の水消費量
効率的な散水





01 非常にパワフルで燃費に優れたディーゼルエンジン

W 210 F (i) の最新の燃費に優れたディーゼルエンジンは、非常に高いトルクによって最大のエンジンパフォーマンスを提供します。その際、W 210 Fi のエンジンテクノロジーは、排出ガスを最小限に抑えるための最高の排ガス基準 EU Stage 5 / US EPA Tier 4f の厳しい要件を満たしています。

02 走行時の抑制された騒音

この路面切削機の走行速度は最大100m/minです。その場合に必要なエンジン速度は低速のみで、燃料消費は抑制され、騒音はわずかです。

03 外部コントロールパネルからのエンジンスタート・ストップ機能

ディーゼルエンジンは、地上アジャストスタッフも外部コントロールパネルから難なくオン・オフを切り替えることができます。これが燃料消費を低減し、そして騒音を抑えます。

04 最小限の

消費を目標とする「ECO」作業戦略モード

「ECO」作業戦略が事前に選択されている場合、エンジン制御MILL ASSISTにより、燃料とビットの消費量が少なく、騒音レベルが小さいことが保証されます。

05 効率的散水マネジメント

電気式で個別にオン・オフ可能な4分割散水バーにより、例えば半分の車線幅での切削といった切削施工において、最適な散水量をオペレータスタンドから調整することができます。散水システムの自動オン/オフ切替え機能と切削パフォーマンスに応じた水量調節により水の消費を大幅に減らします。

06 最適化されたVCS集塵システム

VCS は、機械オペレータと地上アジャストスタッフの作業環境により良好な空気品質と視界性を提供します。さらに、構造的に最適化されアクセスしやすくなった VCSサクシジョンチャンネルによって、清掃の手間が軽減されます。

WIRTGEN > GOOD TO KNOW



ここに記載されている W 210 F (i) のすべての機能は、積極的な環境保護と天然資源の保護に貢献しています。

環境に優しい未来のための 持続可能なイノベーション

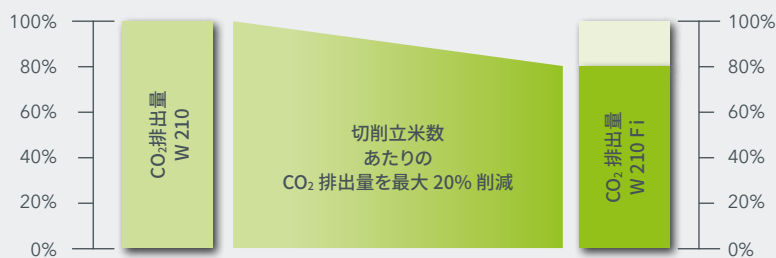
高いパフォーマンスと生産性を維持しながら、道路建設現場での有害な CO₂ 排出を最小限に抑えることが、これまで以上に重要になっています。革新的な WIRTGEN テクノロジーは、積極的な環境保護と天然資源の保護に大きく貢献しています。

現世代の大型切削機F シリーズの W 210 Fi により、WIRTGENは、切削立米数あたりの燃料消費量を大幅に削減し、現場作業での CO₂ 排出量を効果的に削減することに成功しました。

WIRTGEN > GOOD TO KNOW



2010年の前世代モデル W 210 と比較すると、W 210 Fi は、切削立米数あたりの CO₂ 排出量を最大 20% 削減しています。MILL ASSIST、DUAL SHIFT パワーシフトトランスミッション、デュアルファンコンセプトなどの革新的な WIRTGEN テクノロジーが重量な貢献を果たします。



WIRTGEN W 210 (2010)



WIRTGEN W 210 Fi (2020)

W 210 Fi は、HVO に対応しており、高品質のバイオ燃料 HVO を補給できるため、さらなる CO₂ 削減の可能性も提供します。



WIRTGEN SUSTAINABILITY



このコンパクトなサイズでパワフルさを備えた路面切削機は、表層補修施工、路盤出し、ファインミリングなど、幅広いアプリケーションに対応できます。MCS - Multiple Cutting System - では、切削幅が素早く2.0 m、2.2 m、または2.5 mに変更でき、アプリケーションの幅が更に広がります。独自のデュアルシフトパワーシフトトランスミッション及び切削ドラム回転速度拡張機構により、W 210 F (i) は、極めて厳しい要件の切削施工にも最適です。



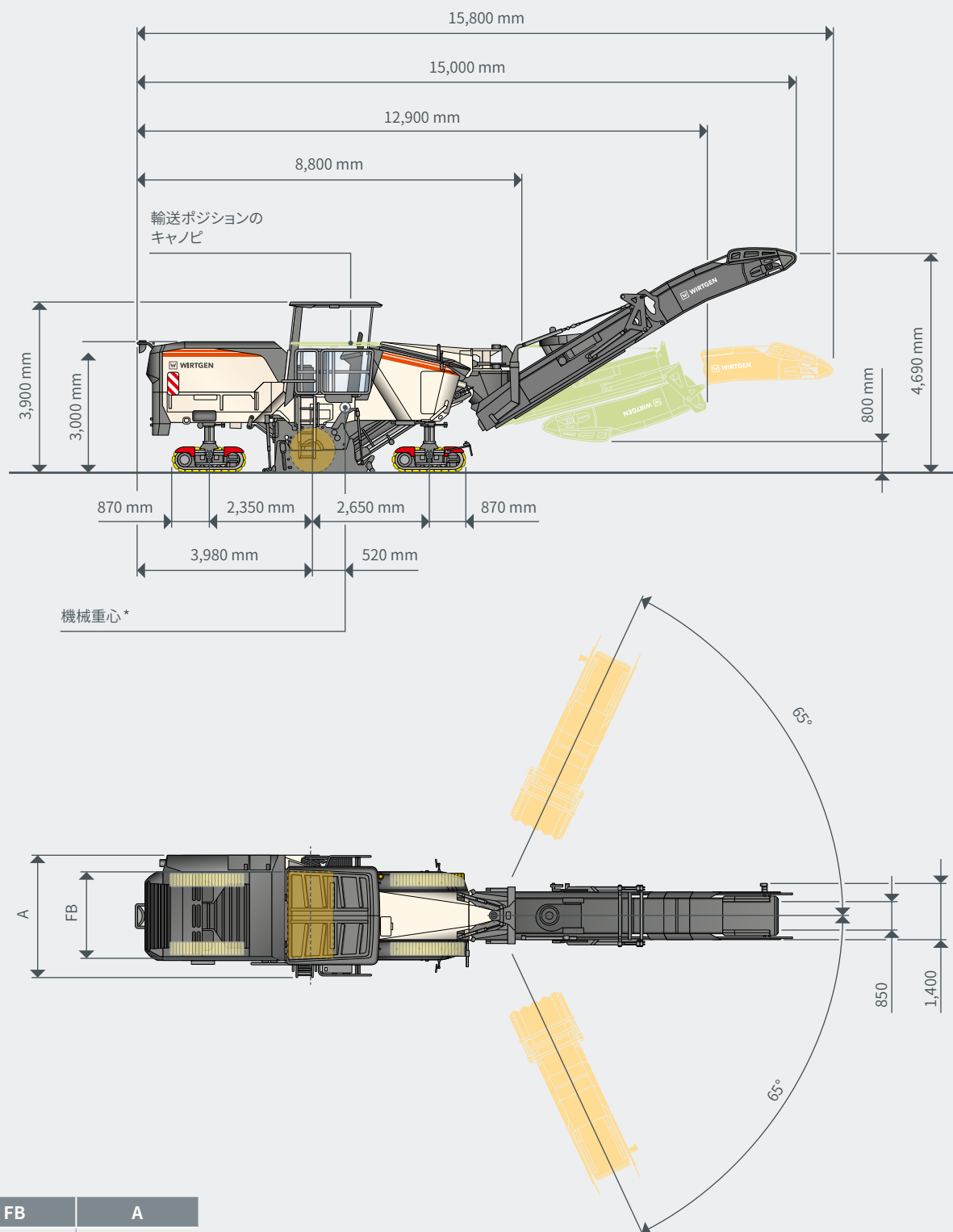
技術データ	W 210 F	W 210 Fi
切削ドラム		
切削幅 標準	2,000 mm	
切削幅 オプション1	2,200 mm	
切削幅 オプション2	2,500 mm	
切削深さ ¹⁾	0 - 330 mm	
切削ドラム径	1,020 mm	
エンジン		
メーカー	Caterpillar	Caterpillar
型式	C18 ATAAC	C18 ATAAC
冷却方式	水冷	水冷
気筒	6	6
定格出力	2,100 rpmにおいて: 571 kW / 766 HP / 777 PS	1,950 rpmにおいて: 563 kW / 755 HP / 766 PS
最大出力	1,800 rpmにおいて: 571 kW / 766 HP / 777 PS	1,700 rpmにおいて: 563 kW / 755 HP / 766 PS
排気量	18.1 l	18.1 l
定格出力時燃料消費量 標準的な現場での燃料消費	142 l/h 57 l/h	147 l/h 59 l/h
EN 500-2に準拠した音圧出力レベル エンジン オペレータスタンド	≤ 113 dB(A) ≥ 81 dB(A)	≤ 112 dB(A) ≥ 80 dB(A)
排出ガス基準	EU基準なし / US EPA Tier 2	EU Stage 5 / US EPA Tier 4f
電気システム		
電源	24 V	
タンク容量		
燃料	1,200 l	
作動油	100 l	
水	3,270 l	
走行能力		
最大走行・施工速度	0 - 100 m/min (6 km/h)	
トラックユニット		
前後クローラユニット(L x W x H)	1,730 x 300 x 610 mm	
廃材積込み		
一次コンベアベルト幅	850 mm	
排出コンベアベルト幅	850 mm	
排出コンベア能力理論値	375 m ³ /h	

技術仕様	W 210 F	W 210 Fi
機械重量		
乾燥重量		27,000 kg
運転重量(CE) ²⁾		29,300 kg
最大運転重量(フル装備、燃料満タン)、FB2500		36,500 kg
タンク充填物重量		
水		3,270 kg
燃料 (0.83 kg/l)		1,000 kg
追加重量		
機械オペレータおよびビット		
> 機械オペレータ		75 kg
> 切削ビット5箱		125 kg
> 搭載ビット		30 kg
オプション切削ドラムユニット		
> クイックチェンジ切削ドラムユニットFB2200		220 kg
> クイックチェンジ切削ドラムユニットFB2000MCS BASIC		670 kg
> クイックチェンジ切削ドラムユニットFB2200MCS BASIC		920 kg
> クイックチェンジ切削ドラムユニットFB2500MCS BASIC		1,240 kg
オプション切削ドラム		
> 切削ドラム FB2000 HT22 PLUS LA18、切削ビット146本		-70 kg
> 切削ドラム FB2200 HT22 PLUS LA15、切削ビット176本		150 kg
> 切削ドラム FB2200 HT22 PLUS LA18、切削ビット155本		20 kg
オプションMCS切削ドラム		
> 切削ドラム MCS BASIC FB2000 HT22 PLUS LA15、切削ビット162本		250 kg
> 切削ドラム MCS BASIC FB2000 HT22 PLUS LA18、切削ビット146本		225 kg
> 切削ドラム MCS BASIC FB2000 HT22 PLUS LA15、標準ビット18本 及びPCDビット144本		330 kg
> 切削ドラム MCS BASIC FB2200 HT22 PLUS LA15、切削ビット176本		470 kg
> 切削ドラム MCS BASIC FB2200 HT22 PLUS LA18、切削ビット155本		340 kg
> 切削ドラム MCS BASIC FB2200 HT22 PLUS LA15、標準ビット18本 及びPCDビット158本		550 kg
> 切削ドラム MCS BASIC FB2500 HT22 PLUS LA18、切削ビット171本		570 kg
> 切削ドラム MCS BASIC FB2500 HT22 PLUS LA18、標準ビット18本 及びPCDビット153本		645 kg
オプション追加装備		
> シングルスタンディングシート及び大型収納庫を装備したオペレータスタンド		80 kg
> シングルスタンディングシート、大型収納庫、及びウェザーキャノピを装備した オペレータスタンド		600 kg
> 上質なコンフォートキャabinを装備したオペレータスタンド		850 kg
> 合計重量1,600 kgの2ピース追加重量		1,600 kg
> 機械後部に搭載される69個の切削ビットコンテナ用大型収納庫		150 kg
> MCS BASIC 油圧開閉式サイドプレート		140 kg
> VCS-集塵装置		140 kg
> LEVEL PRO ACTIVE レベリングブーム及びSONIC-SKIセンサ1基		75 kg
> LEVEL PRO ACTIVE 右側油圧センサ1基		65 kg
> LEVEL PRO ACTIVE 両側油圧センサ		110 kg

¹⁾ 許容差及び摩耗により、最大切削深さは表示値と異なることがあります。

²⁾ 機械重量は、タンク容量の半分、搭載分ビット、オペレータ、追加オプションなし

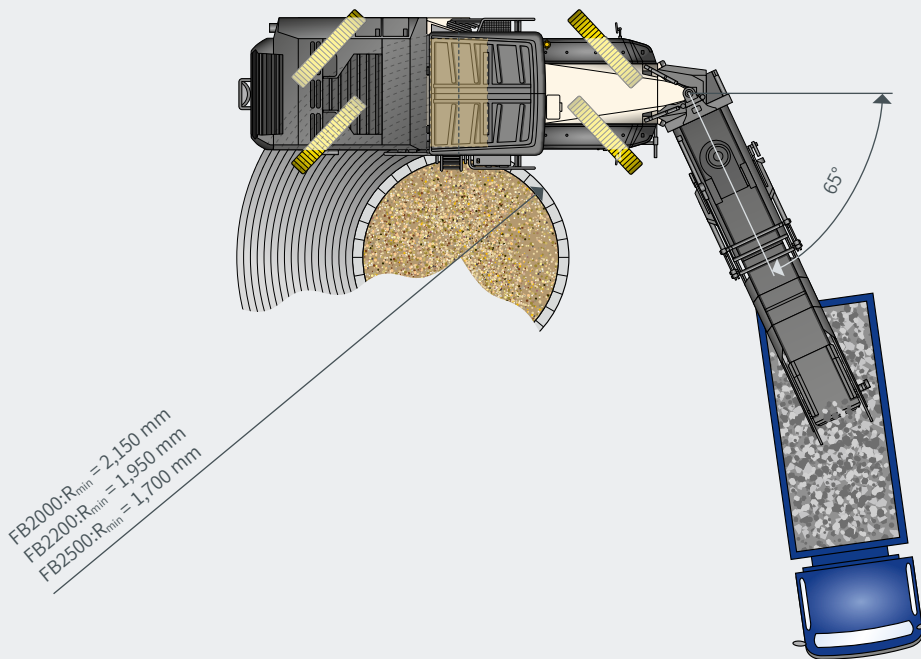
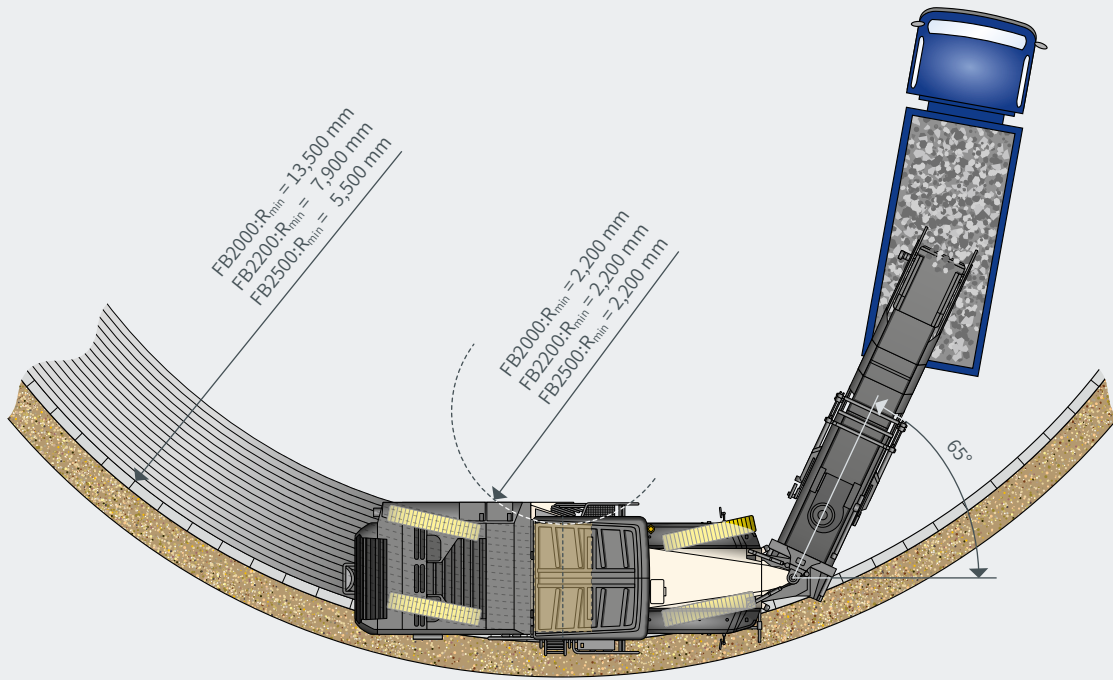
側面図 / 上面図 W 210 F(i)



FB	A
2,000 mm	2,500 mm
2,200 mm	2,700 mm
2,500 mm	3,000 mm

* CE基準運転重量及びコンベア展開時

切削半径W 210 F(i) 切削深さ150MM時



標準装備	W 210 F	W 210 Fi
ベースマシン		
> 機械本体及びエンジン	■	■
> 後部は右側のみが細く、前部は両側が細くなっているマシンフレーム	■	■
> 強力な切削ドラム回転速度を維持しながら効率的なエンジン速度を保つためのDUAL SHIFT2ギアパワーシフトトランスミッション	■	■
> 性能要求における燃料消費を削減するための、シリンダ機能油圧ポンプ自動圧力調節	■	■
> 油圧開閉式防音エンジンフード	■	■
> エアコンプレッサ	■	■
> 緊急時シリンダ機能電気駆動機構	■	■
> 冷却システムの消費電力を最小限にする2つの冷却ファン	■	■
切削ドラムユニット		
> 塊の形成を軽減させる方法として、コントロールパネルによる、または「MILL ASSIST」機能による自動的なマテリアルディプレッサの圧力調節	■	■
> コントロールパネルによるスクレーパ接地圧の電気制御	■	■
> スクレーパの自動制御ロックシステム	■	■
> 切削ビット交換の際に切削ドラムをゆっくり回転させるための電動・油圧ドラム駆動を備えた切削ドラム回転装置	■	■
> 切削ドラムユニットに搭載されるビット冷却や粉塵の発生を防止するための1ピース散水バー	■	■
> 「MILL ASSIST」機能による自動水量制御	■	■
> 切削ビットと切削ドラムユニットの交換を容易にするために150 mm拡大した高さ調節ストローク	■	■
> 切削ドラムユニットを素早く交換するための予備装備	■	■
> 油圧昇降式サイドプレート 右450mm、左330mmクリアランス	■	■
> クイックチェンジ切削ドラムユニットFB2000	□	□
切削ドラム		
> 切削ドラム FB2000 HT22PLUS LA15、ビット162本	□	□
廃材積み		
> 左右に65度まで拡大した排出コンベア旋回角度	■	■
> 正確な積み込みのための調節可能なコンベア速度と2つの旋回速度を有する排出コンベア	■	■
> ベルト速度と排出コンベアの積載容量を短時間で20%増加させるためのブースト機能	■	■
> 第1コンベア散水システム	■	■
> 1300rpmの低エンジン回転数でも一定のベルト速度を実現するように拡張されたコンベアポンプ	■	■
> 排出コンベア、長さ7,900mm、幅850mm、油圧折り畳み式装置付	□	□
機械及びレベリング制御		
> 7インチカラーディスプレイを搭載したユーザーフレンドリーなコントロールパネル	■	■
> オペレータの作業量を軽減するための多数の自動機能と追加機能を搭載したLEVEL PRO ACTIVEレベリングシステム	■	■
> LEVEL PRO ACTIVE-輸送モードでの自動高さ制御	■	■
> LEVEL PRO ACTIVE-第2切削レーン用のランプ切削および自動開始システム	■	■
> RAPID SLOPELEVEL PRO ACTIVEレベリングシステム用ラピッドスロープセンサ	■	■
> 「MILL ASSIST」アシスタンスシステムによる、主なアプリケーションと、エンジン負荷、走行速度、切削量、および切削品質に関して選択したパラメータに応じた切削ドラム回転速度の自動調節	■	■
> 燃料消費を削減する切削ドラムの自動スタート / ストップ機能	■	■
> CANバスの診断システムなどを含む、コントロールパネルの多彩な機械診断	■	■
> 故障時の電圧測定のためにコントロールパネルに組み込まれている電圧計	■	■
> 地上アジャストスタッフが操作するための2基の操作パネル	■	■

標準装備	W 210 F	W 210 Fi
オペレータスタンド		
> 左右搭乗ステップ	■	■
> 右側追加拡張ステップ付き防振オペレータプラットフォーム	■	■
> 運転席に搭載されている最適なアクセシビリティと迅速なトラブルシューティングのための電気制御キャビネット	■	■
> 外部コントロールパネルに搭載されている水タンクの水位インジケータ	■	■
> メインコントロールパネルと外部コントロールパネルの時間ディスプレイ	■	■
> ミラー前方2か所、後方1か所	■	■
> シングルスタンディングシートを備えたオペレータプラットフォーム	□	□
トラックユニット及びハイトアジャスト		
> PTS自動水平姿勢制御	■	■
> ISCクローラトラック速度自動調整機構	■	■
> 4軸連結サスペンション機構	■	■
> 低エンジン回転数(1,350rpm)における最高100m/minの高速走行による燃料消費削減と低騒音	■	■
> 60%増速ハイトアジャスト	■	■
その他		
> 搭乗エリアにおける「Welcome」および「Go home」灯火機能	■	■
> ビットコンテナ収納用大型保管庫	■	■
> 高圧散水システム、18bar、67ℓ/min	■	■
> すべてのメンテナンス箇所へのアクセスが容易なエンジンステーション	■	■
> 空圧式ビットイジェクタ・インサータ	■	■
> 工具箱	■	■
> 緊急停止スイッチ6基	■	■
> WITOS FleetViewコントロールユニット設置のための機械側の予備装備	■	■
> 欧州型式認証	■	■
> 機械後部給水ポート	□	□
> 標準フィルムコートRAL9001(クリームホワイト)	□	□
> WITOS-機械使用とサービス最適化のためのプロフェッショナルテレマティクスソリューション	□	□
> 20,600ルーメンの標準LED灯火システム	□	□

■= 標準装備

□= 標準装備、オプション装備に変更可能

□= オプション装備

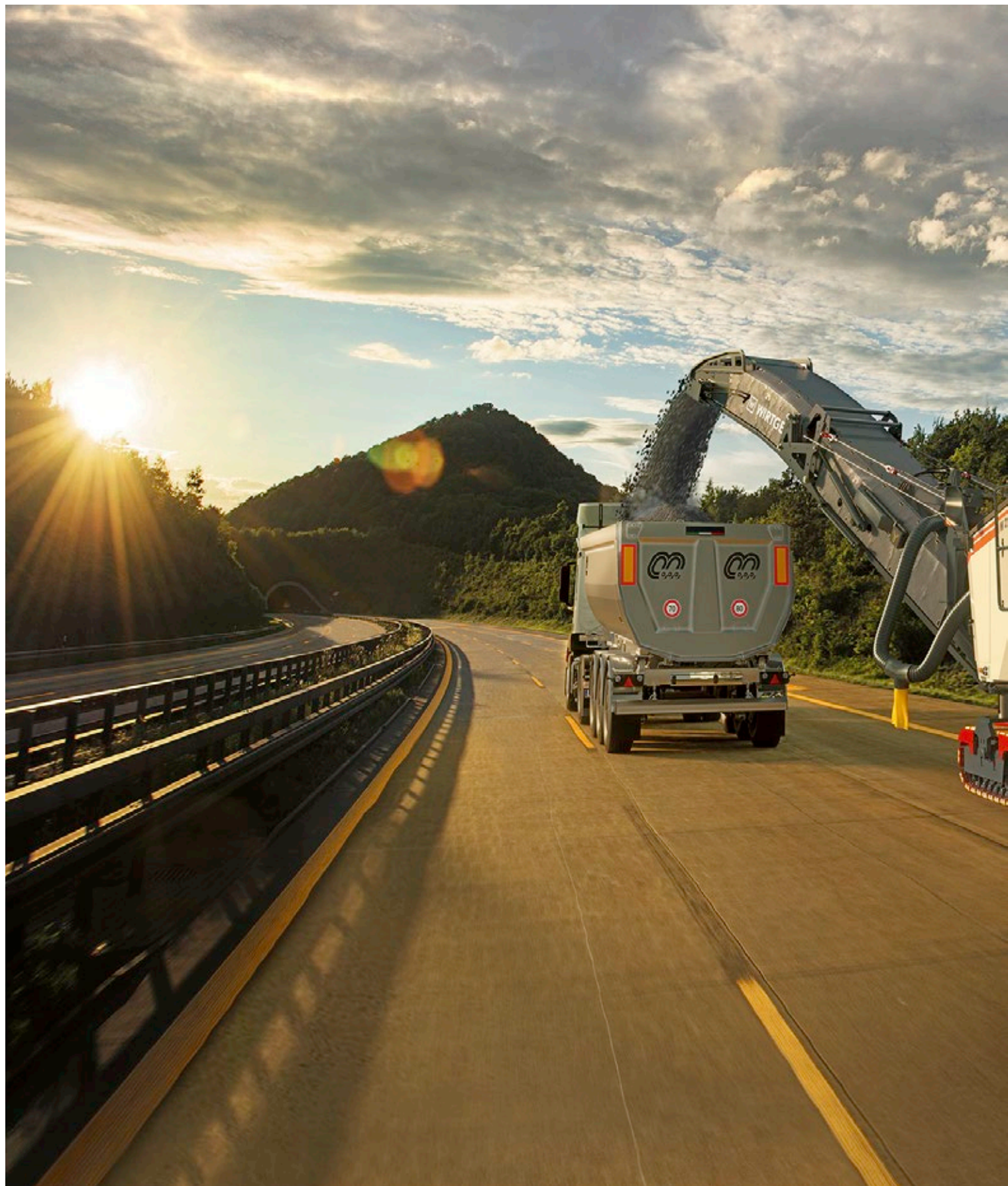
オプション装備	W 210 F	W 210 Fi
切削ドラムユニット		
> クイックチェンジ切削ドラムユニットFB2200	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> クイックチェンジ切削ドラムユニットFB2000 MCS BASIC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> クイックチェンジ切削ドラムユニットFB2200 MCS BASIC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> クイックチェンジ切削ドラムユニットFB2500 MCS BASIC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 左右のサイドプレートの能動的なフローティング位置	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> FB2000用油圧開閉式サイドプレート搭載 MCS BASIC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> FB2200用油圧開閉式サイドプレート搭載 MCS BASIC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> FB2500用油圧開閉式サイドプレート搭載 MCS BASIC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> FB2000用電気切換え式分割型散水バー	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> FB2200用電気切換え式分割型散水バー	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> FB2500用電気切換え式分割型散水バー	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> サイドプレート摩耗保護ローラ、左右	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラムユニット交換時に一次コンベアリフト補助アセンブリ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> FB1500からFB2500までの切削ドラムユニット輸送用台車	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラムユニットの交換が簡単な輸送ローラーセット (FB1500 - FB3800)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> クイックチェンジ切削ドラムユニットFB2000 MCSと切削ドラム MCS BASIC FB2000 LA15	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> クイックチェンジ切削ドラムユニットFB2200 MCSと切削ドラム MCS BASIC FB2200 LA15	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> クイックチェンジ切削ドラムユニットFB2500 MCSと切削ドラム MCS BASIC FB2500 LA18	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
切削ドラム		
> 切削ドラム FB2000 HT22 PLUS LA18、切削ビット146本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム MCS BASIC FB2000 HT22 PLUS LA15、切削ビット162本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム MCS BASIC FB2000 HT22 PLUS LA18、切削ビット146本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラムFB2200 HT22 PLUS LA15、切削ビット176本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラムFB2200 HT22 PLUS LA18、切削ビット155本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム FB2200 HT22 PLUS LA15 MCS BASIC 、切削ビット176本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム MCS BASIC FB2200 HT22 PLUS LA18、切削ビット155本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム FB2500 HT22 PLUS LA15 MCS BASIC 、切削ビット193本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム FB2500 MCS PLUS LA18 HT22 BASIC 、切削ビット171本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム FB2000 HT22 PLUS LA8 FCS、切削ビット272本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム FB2000 HT22 PLUS LA25、切削ビット126本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム FB2000 HT5 LA6X2、切削ビット672本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラムFB2200 HT22 PLUS LA8、切削ビット297本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム FB2200 HT22 PLUS LA25、切削ビット134本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム FB2200 HT5 LA6X2、切削ビット740本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム FB2000 HT22 PLUS LA8 MCS BASIC 、切削ビット272本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム FB2000 HT22 PLUS LA25 MCS BASIC 、切削ビット126本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム FB2000 HT5 LA6x2 MCS BASIC 、切削ビット672本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> MCS BASIC 切削ドラムFB2000 HT22 PLUS LA15、標準ビット18本及びPCDビット144本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム FB2200 HT22 PLUS LA8 MCS BASIC 、切削ビット297本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム FB2200 HT22 PLUS LA25 MCS BASIC 、切削ビット134本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム FB2200 HT5 LA6X2 MCS BASIC 、切削ビット740本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> MCS BASIC 切削ドラムFB2200 HT22 PLUS LA15、標準ビット18本及びPCDビット158本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム MCS BASIC FB2500 HT22 PLUS LA8、切削ビット335本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム MCS BASIC FB2500 HT22 PLUS LA25、切削ビット141本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 切削ドラム MCS BASIC FB2500 HT22 PLUS LA18、標準ビット18本及びPCDビット153本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
廃材積み込み		
> 排出コンベア、長さ7,900mm、幅850mm	<input type="checkbox"/>	-
> VCS集塵装置	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> トラック運転手へ視覚的にストップアンドゴー指示を行うための信号灯	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 排出コンベアのサポート装置	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 排出コンベアの旋回角度制御 ACTIVE CONVEYOR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

オプション装備	W 210 F	W 210 Fi
機械及びレベリング制御		
> LEVEL PRO ACTIVE ディスプレイでの実際の切削深さの測定と表示	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> スクレーパの過負荷センサ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> レベリングシステムを制御用5インチコントロールパネル	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 機械コントロールシステム表示、レベリングシステム制御用7インチコントロールパネル	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 任意割り当てボタンを備えた2インチコントロールパネル、1基	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 任意割り当てボタンを備えた2インチコントロールパネル、2基	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> SMART SMART KEYKEY キーフォブでのユーザー固有の機械設定保存	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> LEVEL PRO ACTIVE レベリングブームとSonic-Skiセンサ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> LEVEL PRO ACTIVE 右側油圧スキャンセンサ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> LEVEL PRO ACTIVE 左右油圧スキャンセンサ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> LEVEL PRO ACTIVE マルチプレックス超音波センサ2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> LEVEL PRO ACTIVE マルチプレックス超音波センサ4	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> LEVEL PRO ACTIVE 3Dレベリングキット、キャノピなし	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> LEVEL PRO ACTIVE 3Dレベリングキット、キャノピ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> LEVEL PRO ACTIVE 3Dレベリングキット、キャビン	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> LEVEL PRO ACTIVE レーザーレシーバ2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
オペレータスタンド		
> シングルスタンディングシートと大型収納容器を備えたオペレータプラットフォーム	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> シングルスタンディングシート、大型収納容器、ウェザー保護キャノピを備えたオペレータプラットフォーム	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 上質なコンフォートキャビンを備えたオペレータプラットフォーム	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> オペレータの手足近くにある温風ヒータ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> オペレータプラットフォームの追加スタンディングシート	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
その他		
> 水タンク充填用油圧ポンプ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 指定色フィルムコーティング	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> WITOS なしのモデル	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 37,600ルーメンの拡張LED灯火パッケージ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> LED灯火バルーンを含む、50,000ルーメンの高性能LED灯火パッケージ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 合計重量1,600kgの2ピース追加重量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 切削ビットコンテナ69箱分の機械後部大型収納庫	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 切削ビットコンテナ8箱分の後部クローラユニット収納エリア	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 150 bar、15 l/minの強力な高圧水クリーナ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 油圧式ビットイジェクタ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 2カメラシステム	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 10インチコントロールパネルを搭載した4カメラシステム	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 10インチコントロールパネルを搭載した8カメラシステム	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> デュアルスタータシステム	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 7.50m吸入ホースを装備した電気ディーゼル吸入および圧力ポンプ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> LED灯火付きナンバープレートホルダ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 耐荷重50kNの後部ドロワーアイ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 油圧駆動式スーパージョイント	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> 油圧駆動式スーパージョイント用の予備装備	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

■= 標準装備

■= 標準装備、オプション装備に変更可能

□= オプション装備





**WIRTGEN GmbH**

Reinhard-Wirtgen-Str. 2
53578 Windhagen
Germany

Tel: +49 2645 131-0
FAX: +49 2645 131-392
E-mail: info@wirtgen.com

 www.wirtgen.de



詳細については、コードをスキャンしてください。