

A WIRTGEN GROUP COMPANY



KLEEMANN



MC 110(i) EVO2

FRANTOIO A MASCELLE MOBILE MOBICAT



MOBICAT MC 110(i) EVO2

La convenienza nell'utilizzo di impianti di frantumazione e vagliatura dipende da molteplici fattori. Che si tratti di costo per tonnellata, efficienza di esercizio oppure logistica ottimale in cantiere: il frantoio a mascelle MOBICAT MC 110(i) EVO2 si distingue per la sua efficienza.



La convenienza
in primo piano



Facilità d'uso
come obiettivo



Attenzione alla
sostenibilità



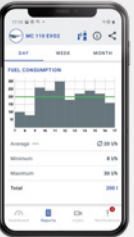
MOBICAT MC 110(i) EVO2

Nastro di scarico
Altezza di scarico: 3.140 mm
o 3.750 mm (con prolunga⁺)

Nastro trasportatore laterale⁺
Altezza di scarico: 2.050 mm o
2.940 mm (con prolunga)

Tramoggia di base 4,4 m³

Elettromagnete o
magnete permanente⁺



SPECTIVE
CONNECT

1 Unità di alimentazione

4 Unità frantoio

7 Sistema di comando SPECTIVE

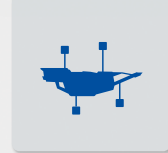
2 Prevalgio

5 Sistemi di protezione da sovraccarico

> Utilizzo e sostenibilità

3 Continuous Feed System CFS

6 Sistema di azionamento



1 Unità di alimentazione

- > Unità di alimentazione ribaltabile e bloccabile con comando radio, senza ulteriori interventi
- > Elementi ausiliari di carico⁺ e sovrasponde per la tramoggia⁺ (7,5 m³) permettono il caricamento posteriore, con una larghezza fino a 3,6 m



1 Unità di alimentazione

2 Prevalgio

3 Continuous Feed System CFS

4 Unità frantoio

5 Sistemi di protezione da sovraccarico

6 Sistema di azionamento

7 Sistema di comando SPECTIVE

> Utilizzo e sostenibilità



2 Prevaglio

- > Il prevaglio a due piani, a vibrazione indipendente, garantisce una separazione efficace delle parti fini del materiale in entrata
- > Un bypass integrato nel prevaglio riconvoglie il flusso e riduce i depositi di materiale coloso
- > Nastro trasportatore laterale⁺ utilizzabile su entrambi i lati



1 Unità di alimentazione

2 Prevaglio

3 Continuous Feed System CFS

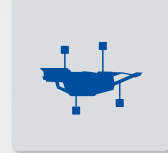
4 Unità frantoio

5 Sistemi di protezione da sovraccarico

6 Sistema di azionamento

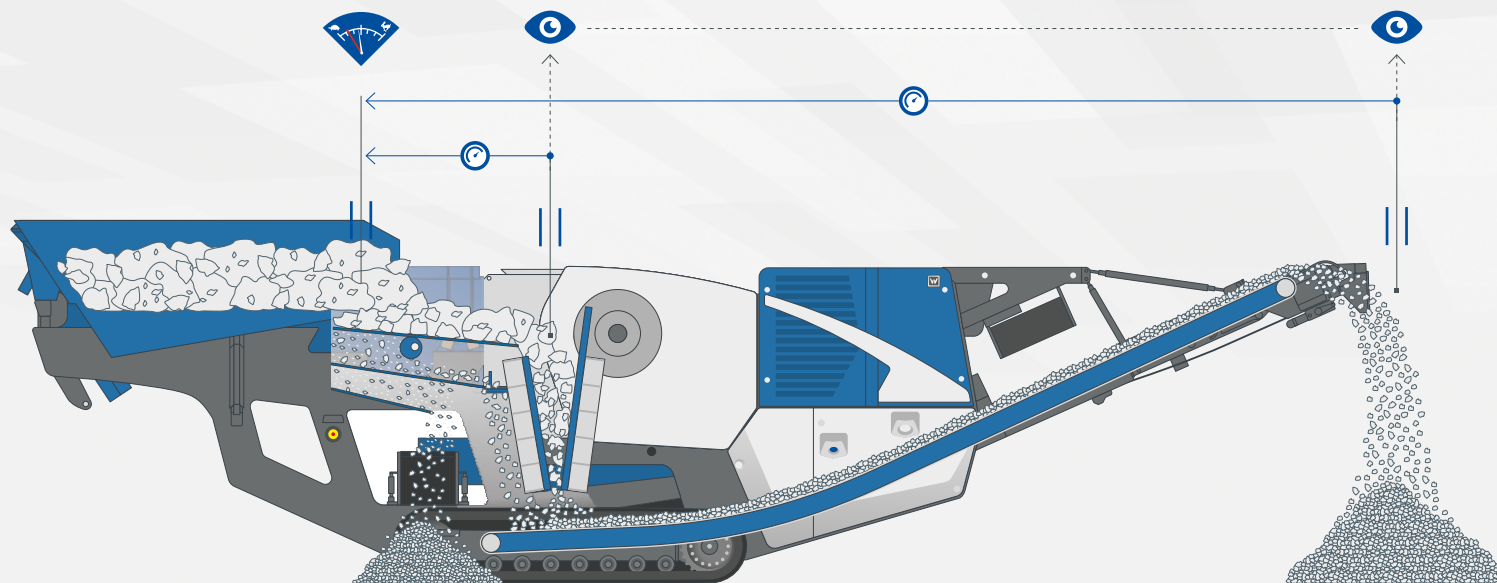
7 Sistema di comando SPECTIVE

> Utilizzo e sostenibilità



3 Continuous Feed System CFS

- > Alimentazione costante del frantoio grazie a un'ottima regolazione del caricamento - per fino al 10% in più di rendimento giornaliero
- > Canale di alimentazione e prevaglio riducono o aumentano automaticamente la velocità di convogliamento in base al livello di riempimento del frantoio



1 Unità di alimentazione

2 Prevaglio

3 Continuous Feed System CFS

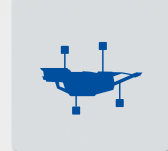
4 Unità frantoio

5 Sistemi di protezione da sovraccarico

6 Sistema di azionamento

7 Sistema di comando SPECTIVE

> Utilizzo e sostenibilità



4 Unità frantoio

- > Mascelle di frantumazione extra lunghe: per un ingresso ottimale del materiale nella camera di frantumazione
- > Regolazione idraulica della fessura: per tutto il campo di regolazione, comodamente tramite touchpanel o via radio
- > Sistema di sbloccaggio frantoio⁺: funzionamento invertibile per eliminare intasamenti e un avvio potente anche a frantoio pieno
- > Deflettore: sull'uscita del frantoio a protezione della cinghia di scarico, regolabile in due posizioni, con elementi di usura sostituibili⁺



1 Unità di alimentazione

2 Prevalgio

3 Continuous Feed System CFS

4 Unità frantoio

5 Sistemi di protezione da sovraccarico

6 Sistema di azionamento

7 Sistema di comando SPECTIVE

> Utilizzo e sostenibilità



5 Sistemi di protezione da sovraccarico

Sistema di protezione da sovraccarico

In caso di temporanei sovraccarichi puntuali (ad es. metallo nel materiale in ingresso)

Apertura dello spazio oltre il campo di regolazione:

- > il frantoio riconosce automaticamente un sovraccarico e allarga lo spazio di frantumazione - per evitare danni al frantoio

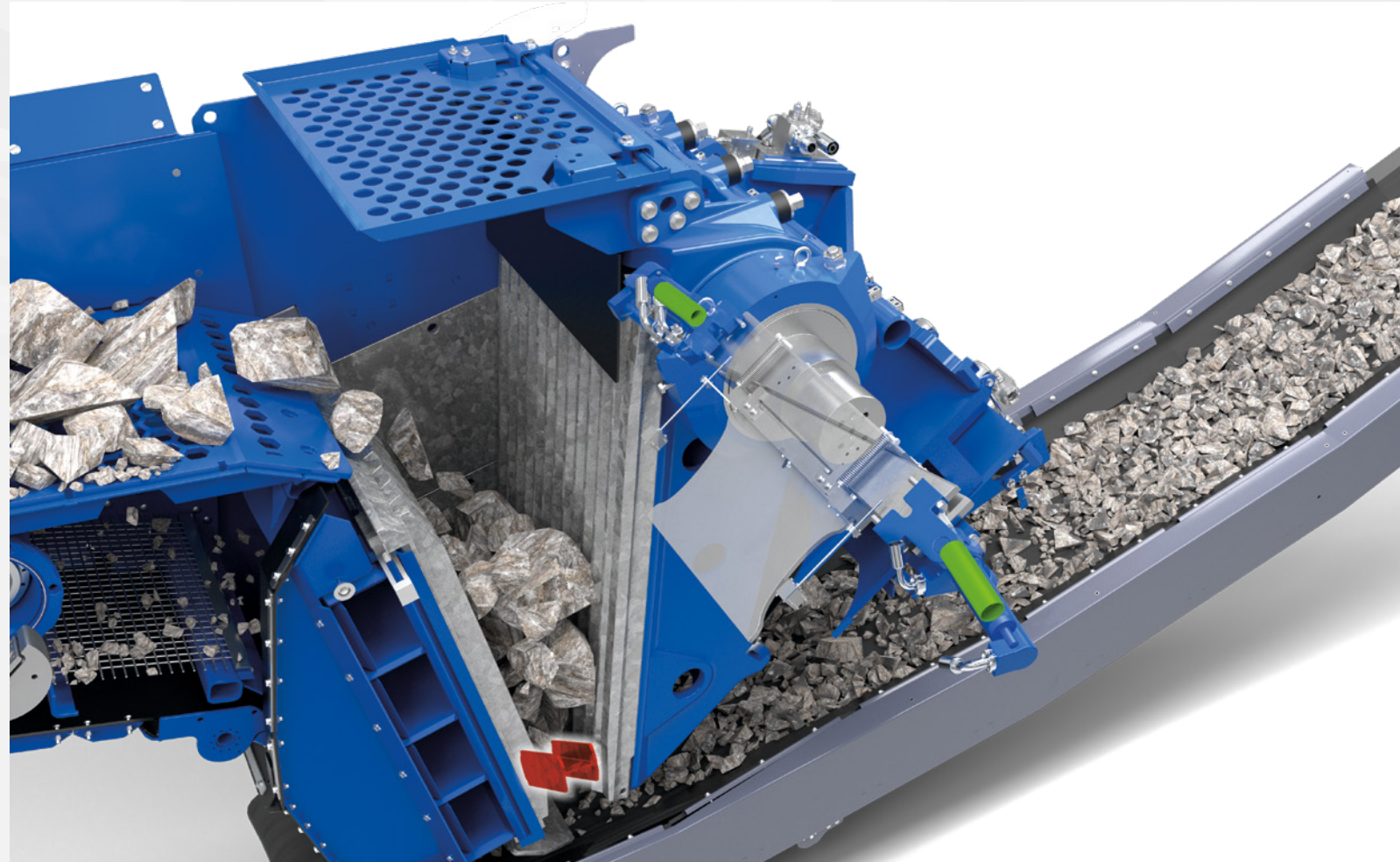
Sistema di protezione da sovraccarico attivo⁺:

- > reazione ancora più rapida al sovraccarico per evitare danni al frantoio
- > Riposizionamento automatico dello spazio - per una qualità costante del prodotto

Sistema di riduzione del carico

Per evitare danni indiretti in caso di esercizio prolungato con potenze eccezionalmente elevate

- > La quantità in entrata viene adattata, così da ridurre le sollecitazioni su carcassa e corazza
- > Se si riduce il sovraccarico, si ottiene la massima prestazione possibile



1 Unità di alimentazione

2 Prevalgio

3 Continuous Feed System CFS

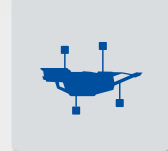
4 Unità frantoio

5 Sistemi di protezione da sovraccarico

6 Sistema di azionamento

7 Sistema di comando SPECTIVE

> Utilizzo e sostenibilità



6 Sistema di azionamento

- > Efficiente e potente azionamento diretto del frantoio D-DRIVE con ridotto consumo di carburante, grazie all'azionamento elettrico dei nastri trasportatori
- > Ventola funzionante in base alle prestazioni, per una minore emissione di rumore e consumi ridotti
- > Pacchetto per climi caldi⁺ (da -15 a +50 °C) o pacchetto per climi freddi⁺ (da -25 a +40 °C)



KLEEMANN
SUSTAINABILITY

KLEEMANN SUSTAINABILITY è sinonimo di soluzioni e tecnologie innovative che contribuiscono agli obiettivi di sostenibilità del WIRTGEN GROUP.

1 Unità di alimentazione

2 Prevalgio

3 Continuous Feed System CFS

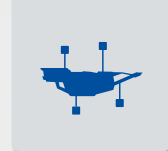
4 Unità frantoio

5 Sistemi di protezione da sovraccarico

6 Sistema di azionamento

7 Sistema di comando SPECTIVE

> Utilizzo e sostenibilità



7 Sistema di comando SPECTIVE

- > **SPECTIVE Touchpanel:** con comandi a menu, visualizzazione e guida; indicazione di stato di tutti i componenti, numero di giri, temperatura ecc. localizzazione rapida dei guasti e diagnosi
- > **SPECTIVE CONNECT+:** tutte le principali informazioni direttamente sullo smartphone
- > **Smart Job Configurator:** strumento di configurazione per determinare in modo semplice le impostazioni ottimali della macchina
- > **Radiocomando SPECTIVE:** per comandare tutti i principali componenti
- > **SPECTIVE Radiocomando piccolo+:** le principali funzioni di comando a portata di mano, con il minimo ingombro in cabina
- > **Sistema di videocamere+:** comoda sorveglianza di frantoio e tramoggia, monitor remoto nell'escavatore disponibile anche con ripetitore, e collegamento a SPECTIVE CONNECT
- > **Operations Center:** Piattaforma per soluzioni digitali per l'ottimizzazione di processi, macchine e assistenza, per semplificare la pianificazione della manutenzione
- > **Quick Track+:** movimentazione rapida e semplice della macchina; comodi comandi mediante radio-comando
- > **Accoppiamento linee+:** Interfaccia dei processi per la regolazione della produzione; collegamento di sicurezza per la connessione in rete degli impianti in linea
- > **Pesa+:** sul nastro di scarico del frantoio, per rilevare i dati della produzione



1 Unità di alimentazione

2 Prevalglio

3 Continuous Feed System CFS

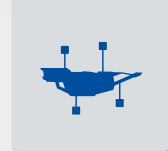
4 Unità frantoio

5 Sistemi di protezione da sovraccarico

6 Sistema di azionamento

7 Sistema di comando SPECTIVE

> Utilizzo e sostenibilità



> Accessibilità e sicurezza

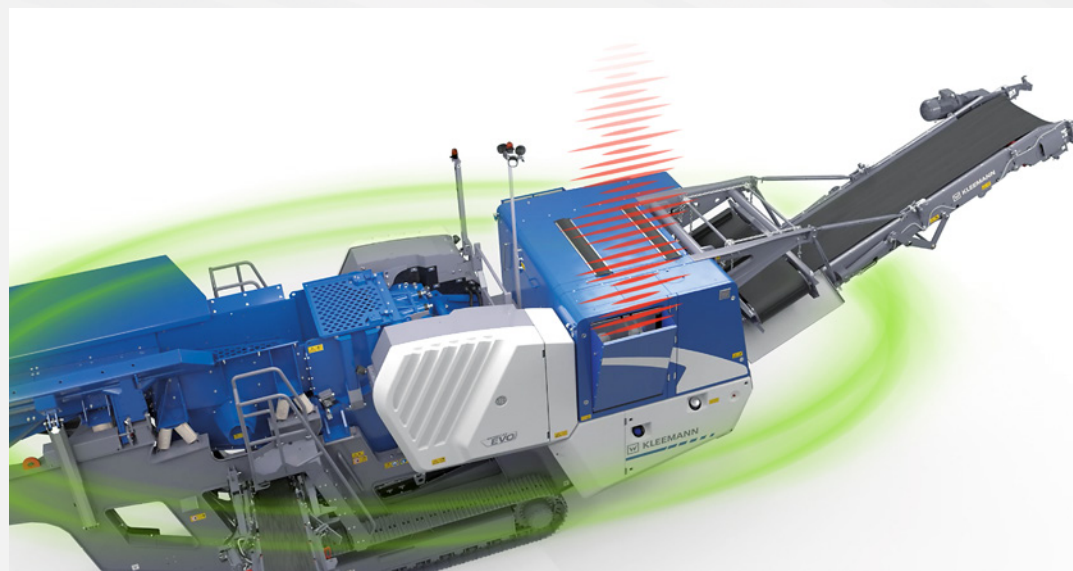
- > Manutenzione rapida e comoda grazie all'ottima accessibilità di tutti i componenti
- > Facile rifornimento da terra, disponibile pompa per rifornimento +
- > Sistema di spruzzatura e illuminazione a LED compresi nell'impianto base; luci supplementari + per un'illuminazione più ampia delle aree di lavoro
- > Punto di scarico centralizzato dei liquidi per una manutenzione ergonomica

> Trasporto

- > Grande flessibilità per luoghi d'impiego differenti, tempi di preparazione brevi
- > Forma compatta - per impieghi in cantieri angusti (ad es. nei centri urbani)
- > Trasporto facilitato da funzioni idrauliche (ad es. nastro di scarico laterale, nastro di scarico frantoio) e un'altezza di trasporto di 3.400 mm

> Ambiente

- > Riduzione del rumore: Contenimento delle fonti di rumore grazie all'alloggiamento del gruppo motore, 7 decibel di emissioni sonore in meno rispetto al modello precedente
- > Contenimento delle polveri: efficace sistema di spruzzatura in diversi punti di passaggio del materiale nell'impianto, come ad es. ingresso frantoio, nastro di scarico del frantoio, nastro di scarico laterale
- > Consumo ridotto nelle pause brevi grazie all'ECO Mode: tutti i componenti della macchina - ad eccezione del motore diesel e del frantoio - possono essere spenti premendo semplicemente un pulsante



1 Unità di alimentazione

2 Prevalglio

3 Continuous Feed System CFS

4 Unità frantoio

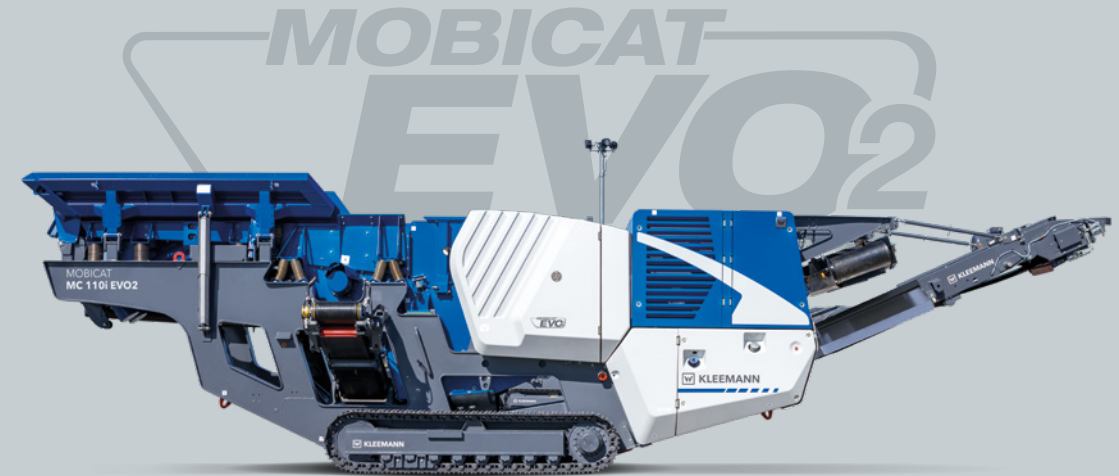
5 Sistemi di protezione da sovraccarico

6 Sistema di azionamento

7 Sistema di comando SPECTIVE

> Utilizzo e sostenibilità

DATI TECNICI	MC 110(i) EVO2
Capacità d'alimentazione fino a ca. (t/h)	400
Larghezza ingresso x profondità (mm)	1.100 x 700
Dimensioni max. del materiale in entrata (mm)	990 x 620
Altezza trasporto ca. (mm) *	3.400
Lunghezza trasporto ca. (mm) *	15.010
Larghezza trasporto ca. (mm) *	3.000
Peso di trasporto impianto base - equipaggiamento max. (kg)	42.500 - 49.000
* senza equipaggiamenti a richiesta	



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Germania

T: +49 7161 206-0
M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info