

Informations techniques

MINI 502



Finisseur sur pneus MINI 502

Mini Class

POINTS FORTS TECHNOLOGIQUES

- > Largeurs de pose 0,25 - 1,8 m
- > Vitesse de pose jusqu'à 2,4 km/h
- > Rendement de pose jusqu'à 20 t/h
- > Largeur hors-tout 0,92 m

MINI 502 - Un gabarit compact pour une véritable révolution

Les finisseurs de revêtement bitumeux traditionnels sont moins adaptés aux travaux d'une largeur inférieure à 1,5 m - comme l'asphaltage de tranchées pour les conduites, les câbles à fibres optiques ou les pistes cyclables. Ces travaux sont donc souvent effectués manuellement et nécessitent l'intervention d'au moins quatre ouvriers. Le résultat est souvent une réalisation de couverture inégale et de mauvaise qualité.

Notre mini-finisher compact MINI 502 a été conçu pour offrir une machine qui facilite le travail des entrepreneurs. Elle se caractérise par sa maniabilité, sa petite taille et son faible poids.



| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | MINI 502 |
|--|---|
| Entraînement | |
| Moteur | |
| > Version | diesel à 2 cylindres refroidi par liquide |
| > Fabricant | Kubota |
| > Type | Z602-E4B-EU-X7 |
| Puissance | |
| > Nominale | 10,2 kW à 3 200 tr/min |
| > Mode ÉCO | 8 kW à 2 500 tr/min |
| Informations relatives aux émissions | |
| > Norme d'émission | norme européenne Stage V, norme américaine EPA Tier 4f |
| > Niveau de puissance acoustique garanti | $L_{WA} = 103$ dB(A) (2000/14/EG, EN ISO 3744; EN 500-6) |
| > Niveau de pression acoustique aux postes de commande | $L_{PA} \leq 85$ dB(A) (EN ISO 11201; EN 500-6) |
| Réservoir de carburant | 19 l |
| Train de roulement | |
| Roues avant | |
| > Version | 2, montage à bascule |
| > Pneus | pneus à bandage plein élastique |
| > Taille des pneus | 300 x 100 mm |
| Roues arrière | |
| > Pneus | pneus à bandage plein élastique |
| > Taille des pneus | 432 x 127 mm |
| Entraînement | |
| > Version | Hydraulique, en circuit fermé |
| Vitesses | |
| > Pose | jusqu'à 40 m/min, réglable en continu |
| > Transfert | jusqu'à 40 m/min, réglable en continu |
| Trémie réceptrice | |
| Capacité de réception | 1,2 t |
| Largeur | 1 245 x 2 050 mm (avec les parois de la trémie déployées) |
| Hauteur d'alimentation | 1 400 mm |

Groupes de convoyement

Convoyeur

| | |
|----------------|--|
| > Version | 1, avec des bandes d'acier résistantes à l'usure et un sens de marche réversible |
| > Entraînement | hydraulique individuel |
| > Vitesse | 17 m/min, réglable en continu |

Vis de répartition

| | |
|----------------|---|
| > Version | 2, sens de rotation réversible |
| > En option | Contrôle indépendant |
| > Diamètre | 140 mm |
| > Entraînement | entraînements hydrauliques individuels indépendants |
| > Vitesse | 94 tr/min |

Hauteur 10 cm, du fond jusqu'au bord inférieur de la vis

Table de pose

| | |
|--------------------------------|---------------|
| Largeur de base | 0,8 à 1,35 m |
| Largeur maximale | 1,8 m |
| Largeur de pose minimum | 0,25 m |
| Variante de compactage | V |
| Épaisseur de pose | jusqu'à 10 cm |

Chauffe

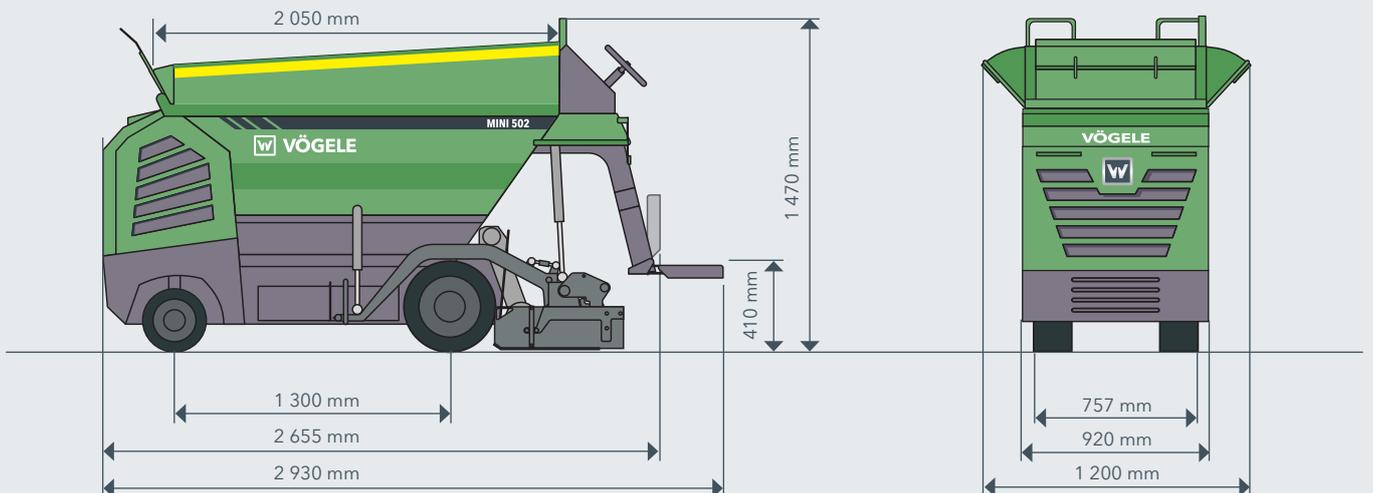
| | |
|---------------------------|--|
| > Version | Chauffage gaz avec 3 brûleurs et allumage électronique |
| > Alimentation électrique | Bouteille de gaz |

Dimensions de transport et poids

| | |
|------------------------------------|---------------------------------|
| Largeur hors-tout | 0,92 m |
| Longueur | |
| > Version | finisseur et table de pose |
| > AB 135 | 2,66 m (avec marchepied relevé) |
| Poids | |
| > Version | finisseur et table de pose |
| > AB 135 | 1 240 kg |
| > AB 135 avec rallonges mécaniques | 1 264 kg |

Légende: AB = table extensible, V = avec vibreur

VUES DE CÔTÉ ET DE FACE



LES POINTS FORTS DU MINI 502

- > Le moteur diesel 2 cylindres refroidi par eau d'une puissance de 10,2 kW assure un entraînement suffisant. Satisfait aux normes d'émission actuelles EU Stage V et EPA Tier 4.
- > Les puissants entraînements hydrostatiques convertissent efficacement la puissance du moteur diesel.
- > Les quatre roues, deux roues d'entraînement à l'arrière et deux roues directrices montées sur bogies à l'avant, confèrent au finisseur une grande stabilité lors de la pose et du déplacement. Le châssis à roues permet une bonne mise en place des petits rayons.
- > Grâce à sa trémie réceptrice d'une capacité de 1,2 tonne et à ses trappes de trémie, la machine peut être alimentée facilement et confortablement au moyen d'une chargeuse sur pneus ou d'une pelle.
- > Une bande à raclettes en acier résistant à l'usure transporte l'enrobé vers les vis de répartition commandées par des capteurs. Elles assurent une présentation uniforme du matériau.
- > Le conducteur dispose d'une vue d'ensemble optimale depuis sa position debout et peut piloter seul le finisseur confortablement. Grâce aux symboles explicites et à la disposition claire des éléments de commande, les finisseurs MINI sont très faciles à utiliser.
- > Grâce à leurs dimensions compactes, les finisseurs MINI se prêtent aux travaux de construction les plus petits, pour lesquels une installation mécanique était jusqu'à présent impensable.
- > L'AB 135 couvre une large gamme de montage. La largeur de travail minimale avec des rétrécissements est de 25 cm, la largeur maximale avec des élargissements est de 1,8 m. Le compactage s'effectue au moyen d'un vibreur à balourd à commande hydraulique.
- > Chauffe la table avec du gaz liquéfié. Pour une sécurité maximale, l'allumage se fait électroniquement.

| ÉQUIPEMENT | MINI 502 |
|--|----------|
| > Deux roues d'entraînement à l'arrière et deux roues directrices montées sur bogies à l'avant | ■ |
| > Système de transmission hydraulique | ■ |
| > Potentiomètre électronique pour un réglage de vitesse très précis | ■ |
| > Dynamo 40 ampères | ■ |
| > Table chauffée au gaz avec largeur de pose réglable hydrauliquement : 800 - 1 350 mm | ■ |
| > Système de vibration hydraulique avec commande on-standby | ■ |
| > Système hydraulique pour le contrôle de l'épaisseur de pose | ■ |
| > Système automatique pour le contrôle de la température, allumage électronique | ■ |
| > Système de réduction (largeur de pose minimale : 25 cm) | □ |
| > Vis de distribution et convoyeur indépendants, entraînement par un seul moteur et deux capteurs d'alimentation | □ |
| > Système de nivellement avec fixation et 2 télécommandes | □ |
| > Télécommande pour le réglage de la table par le conducteur | □ |

Cette liste ne contient qu'une partie des équipements de série.
L'équipement standard et les options possibles peuvent varier selon la zone de vente.

■ Équipement standard □ Option

JOSEPH VÖGELE AG

Joseph-Vögele-Str. 1
67075 Ludwigshafen
Deutschland

T : +49 621 8105-0
F : +49 621 8105-461
M : marketing@voegele.info

www.voegele.info

