

Technische Informationen

MINI 502



Radfertiger MINI 502

Mini Class

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- > Einbaubreiten 0,25 m - 1,80 m
- > Einbaugeschwindigkeit bis 2,4 km/h
- > Einbaukapazität bis 20 t/h
- > Transportbreite nur 0,92 m

MINI 502 - Kompakte Bauweise für eine echte Revolution

Herkömmliche Asphaltfertiger eignen sich weniger für Arbeiten mit einer Arbeitsbreite unter 1,50 m - wie das Asphaltieren von Gräben für Leitungen, Glasfaserkabel oder Radwege. Diese Arbeiten werden deshalb oft manuell ausgeführt und machen den Einsatz von mindestens vier Arbeitern erforderlich. Das Ergebnis ist oft eine unebene und qualitativ minderwertige Deckenfertigung.

Unser kompakter Minifertiger MINI 502 wurde konzipiert, um dem Markt eine Maschine anzubieten, die den Unternehmern die Arbeit erleichtert. Sie zeichnet sich durch ihre Wendigkeit, die geringe Größe und das geringe Gewicht aus.

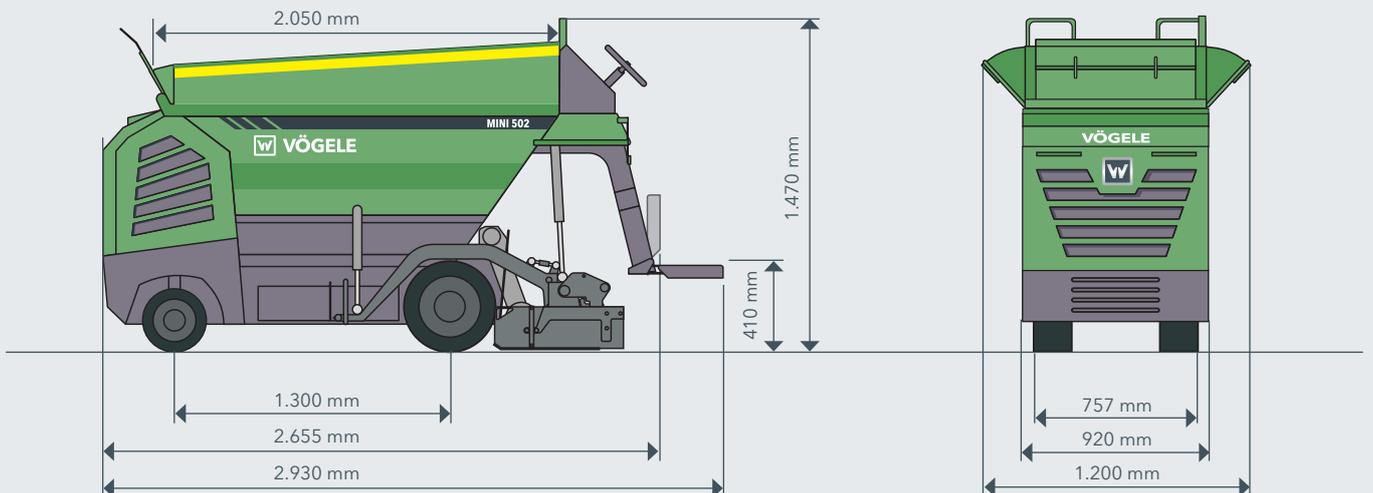


TECHNISCHE DATEN	MINI 502
Antrieb	
Motor	
> Ausführung	flüssigkeitsgekühlter 2-Zylinder-Dieselmotor
> Hersteller	Kubota
> Typ	Z602-E4B-EU-X7
Leistung	
> Nennleistung	10,2 kW bei 3.200 U/min
> ECO-Stufe	8 kW bei 2.500 U/min
Emissionsinformationen	
> Abgasstufe	europäische Abgasstufe V, US-Norm EPA Tier 4f
> Garantierter Schalleistungspegel	L _{WA} = 103 dB(A) (2000/14/EG, EN ISO 3744; EN 500-6)
> Schalldruckpegel an den Bedienplätzen	L _{PA} ≤ 85 dB(A) (EN ISO 11201; EN 500-6)
Kraftstofftank	19 l
Fahrwerk	
Vorderräder	
> Version	2, wippengelagert
> Bereifung	Elastikvollgummi
> Reifengröße	300 x 100 mm
Hinterräder	
> Bereifung	Elastikvollgummi
> Reifengröße	432 x 127 mm
Fahrtrieb	
> Ausführung	hydraulisch, in geschlossenem Kreislauf
Geschwindigkeiten	
> Einbau	bis 40 m/min, stufenlos verstellbar
> Transport	bis 40 m/min, stufenlos verstellbar
Aufnahmebehälter	
Bevorratung	1,2 t
Breite	1.200 x 2.050 mm (mit ausgeklappten Behälterwänden)
Einschütthöhe	1.400 mm

Förderaggregate	
Kratzförderer	
> Ausführung	1, mit verschleißfesten Stahlbändern und reversibler Laufrichtung
> Antrieb	hydraulischer Einzelantrieb
> Laufgeschwindigkeit	17 m/min, stufenlos verstellbar
Verteilerschnecken	
> Ausführung	2, mit reversibler Drehrichtung
> Option	voneinander unabhängige Kontrolle
> Durchmesser	140 mm
> Antrieb	voneinander unabhängige hydraulische Einzelantriebe
> Geschwindigkeit	94 U/min
Höhenlage	10 cm, vom Boden bis zur unteren Schneckenkante
Einbaubohle	
Grundbreite	0,8 bis 1,35 m
Maximalbreite	1,80 m
Min. Einbaubreite	0,25 m
Verdichtungsvariante	V
Einbaudicke	bis 10 cm
Heizung	
> Ausführung	Gasheizung mit 3 Brennern und elektronischer Zündung
> Energieversorgung	Gasflasche
Transportmaße und Gewichte	
Durchfahrtsbreite	0,92 m
Länge	
> Ausführung	Fertiger mit Einbaubohle
> AB 135	2,66 m (mit hochgeklapptem Trittbrett)
Gewichte	
> Ausführung	Fertiger mit Einbaubohle
> AB 135	1.240 kg
> AB 135 mit Anbauteilen	1.264 kg

Legende: AB = Ausziehbohle, V = mit Vibration

SEITEN- UND VORDERANSICHT



DIE HIGHLIGHTS DES MINI 502

- > Wassergekühlter 2-Zylinder-Dieselmotor mit einer Leistung von 10,2 kW sorgt für ausreichend Antrieb. Erfüllt die aktuellen Abgasnormen EU Stage V und EPA Tier 4.
- > Leistungsstarke hydrostatische Antriebe setzen die Leistung des Dieselmotors effizient um.
- > Die vier Räder, zwei Antriebsräder hinten und zwei wippengelagerte Lenkräder vorne, verleihen dem Fertiger eine hohe Stabilität beim Einbau und beim Umsetzen. Mit dem Radfahrwerk lassen sich kleine Radien besonders gut einbauen.
- > Die Maschine kann aufgrund des 1,2 Tonnen fassenden Aufnahmebehälters und der Trichterklappen einfach und komfortabel mittels Radlader oder Bagger beschickt werden.
- > Ein Kratzerband aus verschleißfestem Stahl transportiert das Mischgut zu den sensorgesteuerten Verteilerschnecken. Diese sorgen für eine gleichmäßige Materialvorlage.
- > Der Bediener hat von seiner stehenden Position aus eine optimale Übersicht und kann den Fertiger komfortabel allein bedienen. Dank der selbsterklärenden Symbolik und der übersichtlichen Anordnung der Bedienelemente lassen sich die MINI-Fertiger sehr einfach bedienen.
- > Dank der kompakten Abmessungen eignen sich die MINI-Fertiger für kleinste Baumaßnahmen, bei denen bisher ein maschineller Einbau undenkbar war.
- > Die AB 135 deckt ein breites Einbauspektrum ab. Die minimale Arbeitsbreite mit Verschmälerungen beträgt 25 cm, die maximale mit Verbreiterungen 1,80 m. Die Verdichtung erfolgt mittels hydraulisch gesteuerter Unwuchtvibration.
- > Beheizt wird die Bohle mit Flüssiggas. Für maximale Sicherheit erfolgt die Zündung elektronisch.

AUSSTATTUNG

MINI 502

- | | |
|--|---|
| > Zwei Antriebsräder hinten und zwei wippengelagerte Lenkräder vorne | ■ |
| > Hydraulisches Übertragungssystem | ■ |
| > Elektronisches Potentiometer für hochpräzise Geschwindigkeitseinstellung | ■ |
| > Lichtmaschine 40 Ampere | ■ |
| > Gasbeheizte Bohle mit hydraulisch verstellbarer Einbaubreite: 800 - 1.350 mm | ■ |
| > Hydraulisches Vibrationssystem mit On-Standby-Steuerung | ■ |
| > Hydraulisches System zur Kontrolle der Einbaudicke | ■ |
| > Automatisches System zur Temperaturkontrolle, elektronische Zündung | ■ |
| > Reduktionssystem (minimale Einbaubreite: 25 cm) | □ |
| > Unabhängige Verteilerschnecken und Kratzförderer, Antrieb durch einen einzigen Motor und zwei Zufuhrsensoren | □ |
| > Nivelliersystem mit Halterung und 2 Fernbedienungen | □ |
| > Fernbedienung für die Bohlenverstellung durch den Bediener | □ |

Die Liste enthält nur einen Auszug aus dem Lieferumfang.
Die Standardausstattung sowie die Optionen können je nach Vertriebsregion unterschiedlich sein.

■ Standardausstattung □ optional

JOSEPH VÖGELE AG

Joseph-Vögele-Str. 1
67075 Ludwigshafen
Deutschland

T: +49 621 8105-0
F: +49 621 8105-461
M: marketing@voegele.info

www.voegele.info

