

Технические характеристики

# MOBIBELT MBT 20(i) MOBIBELT MBT 24(i)



## Отвалынные конвейеры на гусеничном ходу

Для обработки природного камня и переработки вторичного сырья

## MOBIBELT

Серия

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- > Загрузочный бункер увеличенного размера
- > Дизель-гидравлический привод H-DRIVE, внешний источник электропитания (опция)
- > Простое управление с SPECTIVE поста управления и посредством локальных органов управления
- > Гидравлическая регулировка высоты загрузки и разгрузки

**Мобильные отвальные конвейеры MOBIBELT**

Мобильные отвальные конвейеры MOBIBELT MBT 20(i)/ MBT 24(i) используются для обеспечения эффективных логистических процессов на рабочих площадках. Они расширяют радиус действия дробильно-сортировочных

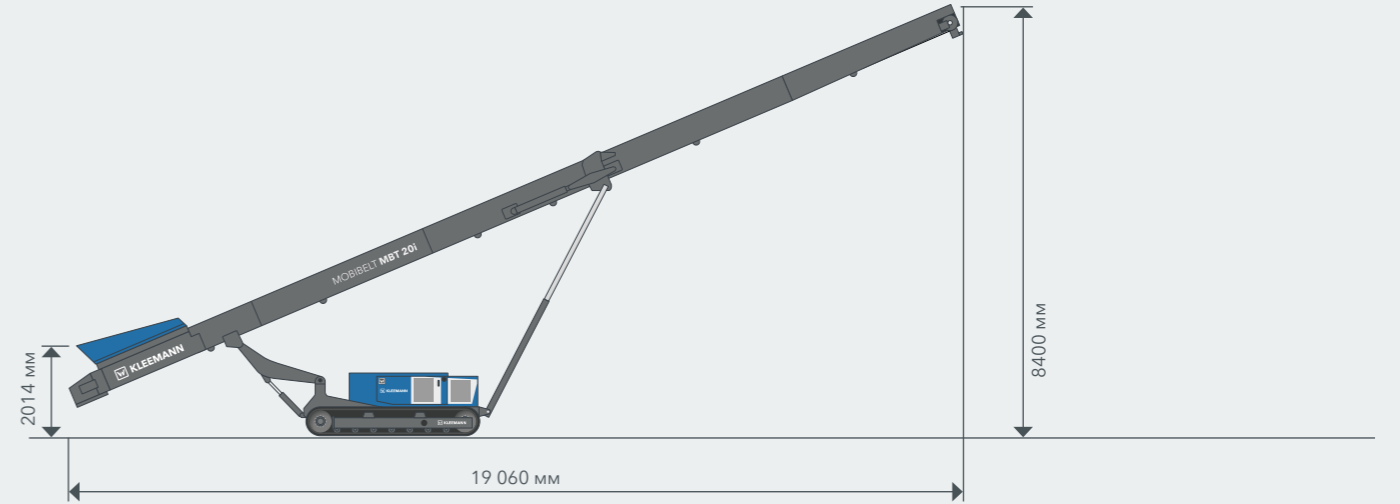
установок для увеличения объёма отвалов и оптимизации производственной логистики в сочетании с простым управлением.



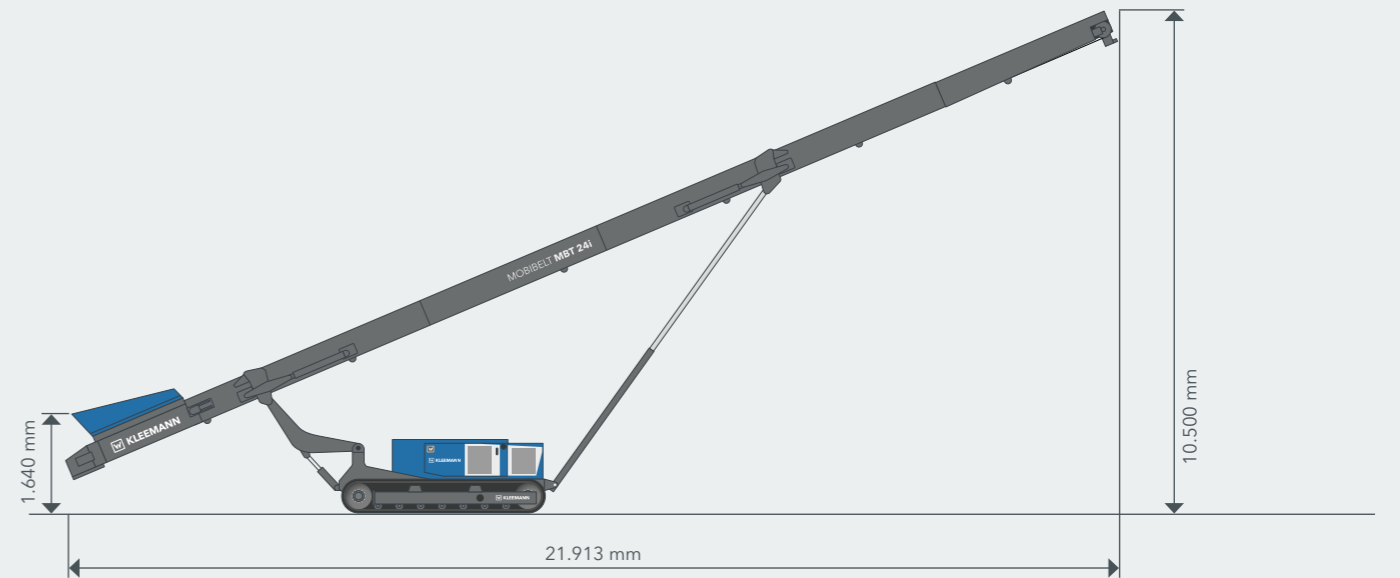
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	MBT 20(i)	MBT 24(i)
<b>Загрузочный бункер</b>		
Производительность по загрузке, ок. (т/ч)	450	450
Макс. крупность исходного материала (мм)	200	200
Бункер (м³)	1,25	1,25
<b>Конвейерная лента</b>		
Ширина x длина (мм)	1000 x 19 400	1000 x 22 700
Высота разгрузки (мм) при угле наклона конвейера 23°	8400	10 100
Объём отвала (м³) при угле наклона конвейера 23°	842 (при угле осыпи 37°)	1.350 (при угле осыпи 37°)
Спецификации конвейера	EP400/3 5+1.5	EP400/3 5+1.5
Привод конвейера (см³)	630сс, гидродвигатель	630сс, гидродвигатель
Угол естественного откоса	45°	45°
<b>Приводной агрегат</b>		
Концепция привода	дизель-гидравлический	дизель-гидравлический
Изготовитель приводного агрегата Stage 3a	Kubota	Kubota
Мощность приводного агрегата (кВт)	36,5 (2700 об/мин)	36,5 (2700 об/мин)
Изготовитель приводного агрегата Stage V	John Deere	John Deere
Мощность приводного агрегата (кВт)	48 (2200 об/мин)	48 (2200 об/мин)
Бак дизельного топлива	220	220
<b>Габариты и масса</b>		
<b>Рабочее положение</b>		
> Ширина x длина (мм)	2295 x 19 060	2295 x 21 913
> Высота (мм)	8630	10 360
<b>Транспортировочные размеры (без опций)</b>		
> Транспортировочная длина (мм)	11 920	11 815
> Транспортировочная ширина (мм)	2295	2295
> Транспортировочная высота, макс. (мм)	2550 <sup>1)</sup>	2550 <sup>1)</sup>
> Масса базовой установки, ок. (кг)	11 200	12 600

<sup>1)</sup> с демонтированным бункером

РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ MBT 20(i)



РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ MBT 24(i)



Мобильные отвальные конвейеры MOBIBELT используются для передачи материала в составе технологической линии, а также для формирования отвалов большой высоты. Благодаря прямой подаче материала от дробильно-сортировочной установки непосредственно к отвалу предотвращаются дополнительные манипуляции с использованием

колёсного погрузчика. Это сокращает эксплуатационные расходы, повышает надёжность и эффективность работы в целом. Кроме того повышается безопасность в месте проведения работ, так как снижение интенсивности движения на рабочей площадке означает уменьшение возможных источников опасности.

## СТАНДАРТНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- > Загрузочный бункер из KRS объёмом 1,25 м<sup>3</sup>
- > Дробильная станция с нижней ветвью конвейерной ленты в качестве демпфирующего элемента в центральной зоне загрузки сырья
- > На время транспортировки сторона разгрузки складывается посредством гидропривода, а сторона загрузки – вручную (только MBT 24(i))
- > Гладкая конвейерная лента с плоским скребком
- > SPECTIVE Простое управление с поста управления и посредством локальных органов управления
- > Светодиодное освещение

## ОПЦИИ

- > Расширение бункера с отбойной балкой, увеличение объёма бункера до 2,5 м<sup>3</sup>
- > Сторона загрузки с гидроприводом складывания/раскладывания, что упрощает и ускоряет складывание конвейера для транспортировки (только MBT 24(i))
- > Шевронная конвейерная лента со стряхивающим роликом
- > Усиленная гладкая конвейерная лента с плоским скребком
- > Защита от откатывания предотвращает скатывание материала назад
- > Скребки для более эффективной очистки конвейерной ленты при обратном ходе, особенно при высокой доле мелких фракций в загружаемом материале
- > Сплошное уплотнение с боков для более эффективной защиты от просыпания материала
- > Ленточные весы для определения производительности установки
- > Кожух конвейера для снижения пылевой нагрузки
- > Сдвоенный привод конвейерной ленты, повышает производительность до 600 т/ч при угле наклона конвейера 23°
- > Подача питания от внешнего источника для экономичной эксплуатации от электросети
- > Система водораспыления на разгрузочном конце конвейера для снижения пылевой нагрузки
- > Радиоуправление для перемещения гусеничного шасси, аварийный останов
- > Освещение Premium
- > Линейное соединение для объединения в технологическую линию с другими KLEEMANN установками



Экономичная эксплуатация установки предполагает правильный выбор быстроизнашивающихся деталей. Оригинальные детали Kleemann адаптированы к требованиям пользователей и установки. Мы оказываем нашим клиентам профессиональные консультации по выбору быстроизнашивающихся деталей с учётом индивидуальных условий применения. Дополнительная информация: [parts.wirtgen-group.com](http://parts.wirtgen-group.com)

### KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160  
73037 Göppingen  
Германия

Тел.: +49 7161 206-0  
Факс: +49 7161 206-100  
E-mail: [info@kleemann.info](mailto:info@kleemann.info)

[www.kleemann.info](http://www.kleemann.info)

