

A WIRTGEN GROUP COMPANY



KLEEMANN



MCO 110(i) PRO

МОБИЛЬНАЯ КОНУСНАЯ ДРОБИЛКА MOBICONE



MOBICONE MCO 110(i) PRO

Мощная и высокопроизводительная: мобильная конусная дробилка MOBICONE MCO 110(i) PRO отличается исключительно надёжной конструкцией и очень высокой производительностью, благодаря чему оптимально подходит для обработки твёрдой горной породы.

Комбинация конусной дробилки с большим ходом конуса, высокоэффективного привода и надёжной конструкции обеспечивает максимально высокую производительность по дроблению. Конструкция на трёх опорах и большое проходное сечение гарантируют высокую пропускную способность. Оптимальная загрузка блока дробилки гарантирует высокое качество конечного продукта.



В центре внимания – высокая
производительность



Главное –
оптимальный доступ



В центре внимания –
качество продукта



MOBICONE MCO 110(i) PRO

Высокая мощность привода
дробилки: (250 кВт)

Спецоснащение для эксплуатации
в условиях высоких температур⁺
(от -15 до +50 °С)
или низких⁺ (от -25 до +40 °С)



SPECTIVE
CONNECT

1 Загрузочный бункер

2 Система непрерывной подачи (CFS)

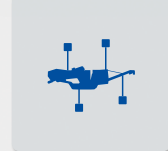
3 Блок дробилки

4 Привод

5 Система управления

6 Разгрузочный конвейер

> Обращение и устойчивость



1 Загрузочный бункер

- > Надёжный загрузочный бункер из износостойкой стали или со сменным изнашиваемым кожухом
- > Простой сдвижной механизм для сокращения подготовительного времени, простая адаптация траектории подачи материала в дробилку
- > Панель облегчения загрузки бункера⁺ для задней загрузки колёсным погрузчиком
- > Разгрузочная балка для защиты конвейерной ленты и оптимальной транспортировки материала; безопасная зона загрузки сырья благодаря буферным роликам
- > Отбойная балка с отдельно заменяемыми изнашиваемыми элементами
- > Металлоискатель и магнитный сепаратор для⁺ максимальной эксплуатационной надёжности



1 Загрузочный бункер

2 Система непрерывной подачи (CFS)

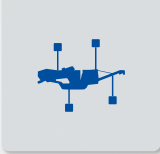
3 Блок дробилки

4 Привод

5 Система управления

6 Разгрузочный конвейер

> Обращение и устойчивость



2 Система непрерывной подачи (CFS)

- > Система непрерывной подачи для оптимальной загрузки дробилки – увеличение суточной производительности на 10 %
- > Регулирование осуществляется посредством функций контроля
 - > уровня наполнения дробилки;
 - > загрузки привода дробилки;
 - > частоты вращения дробилки;
 - > датчика отвала ⁺ на разгрузочном конвейере
- > В зависимости от уровня наполнения дробилки скорость подачи автоматически непрерывно снижается или повышается



1 Загрузочный бункер

2 Система непрерывной подачи (CFS)

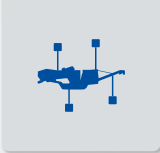
3 Блок дробилки

4 Привод

5 Система управления

6 Разгрузочный конвейер

> Обращение и устойчивость



3 Блок дробилки

- > Большой ход конуса дробилки для обеспечения максимальной производительности по дроблению; 3-консольная конструкция для увеличения пропускной способности
- > Простая смена инструмента без заливочной массы
- > Удобная автоматическая регулировка ширины выходной щели и определение нулевой точки с сенсорной панели, без подготовительного времени

Система защиты от перегрузки

- > Встроенная система защиты от перегрузки «**Tramp Release**» для защиты от недробимого материала, например древесины или металла
- > Интеллектуальная система распознавания перегрузки (**Ringbounce Detection**) защищает дробилку от повреждений; доступно два режима:

- > Режим 1 – **PRECISE MODE** для производства сплит-материала: установка останавливает загрузку при распознавании эффекта Ringbounce (неявной перегрузке) и оператор может отрегулировать процесс; никакой надситовой фракции для повышения качества
- > Режим 2 – **MIXTURE MODE** для получения смесей: в этом режиме происходит автоматическая регулировка размера (ширины) выходной щели, чтобы не допустить появления эффекта Ringbounce; спустя установленное время щель снова закрывается



1 Загрузочный бункер

2 Система непрерывной подачи (CFS)

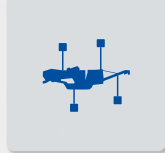
3 Блок дробилки

4 Привод

5 Система управления

6 Разгрузочный конвейер

> Обращение и устойчивость



4 Привод

- > Дизель-электрический привод E-DRIVE, все приводы за исключением привода ходовой части и вспомогательных функций являются электрическими
- > Возможна локальная работа без вредных выбросов благодаря подаче питания от внешнего источника (может требоваться в зависимости от страны) – для повышения экологичности производства
- > Инновационная 2-уровневая конструкция с оптимальным доступом и идеальным распределением центра тяжести
- > Электроподключение⁺ для запитывания других устройств, например отвального конвейера
- > Воздухозаборник увеличенного размера⁺ для увеличения срока службы фильтров



KLEEMANN
SUSTAINABILITY

KLEEMANN SUSTAINABILITY относится к инновационным технологиям и решениям, которые способствуют достижению целей устойчивого развития WIRTGEN GROUP.



1 Загрузочный бункер

2 Система непрерывной подачи (CFS)

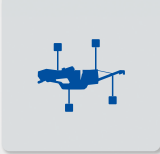
3 Блок дробилки

4 Привод

5 Система управления

6 Разгрузочный конвейер

7 Обращение и устойчивость



5 Система управления

- > **Сенсорная панель:** с управлением в режиме меню, визуализацией и помощью; индикация состояния всех компонентов, например частоты вращения, температуры и т. д., быстрая локализация неисправности и диагностика
- > **SPECTIVE CONNECT⁺:** все основные данные прямо на экране смартфона
- > **Система видеокамер⁺:** для удобного контроля дробилки и бункера, монитор дистанционного контроля в кабине экскаватора, дополнительное подключение к SPECTIVE CONNECT
- > **Телематическая система WITOS FleetView:** эффективное управление парком и обслуживанием техники с предоставлением информации о рабочем состоянии установок независимо от местоположения и времени суток – альтернатива подключению к SPECTIVE CONNECT
- > **Линейное соединение⁺:** безопасное объединение всех установок в одну технологическую линию для регулирования производительности
- > **Ленточные весы⁺:** на разгрузочном конвейере для определения точных производственных показателей



1 Загрузочный бункер

2 Система непрерывной подачи (CFS)

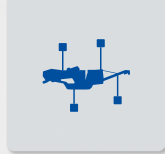
3 Блок дробилки

4 Привод


5 Система управления

6 Разгрузочный конвейер

> Обращение и устойчивость



6 Разгрузочный конвейер

- > Широкий и прочный разгрузочный конвейер для надёжного отвода материала из дробилки
- > Доступен удлинённый разгрузочный конвейер дробилки⁺ для увеличения высоты разгрузки; для транспортировки предусмотрена возможность складывания конвейера посредством гидропривода
- > Внешний конвейер возврата надрешётного продукта⁺ от послеключённой мобильной сортировочной установки, может монтироваться с обеих сторон
-  Кожух конвейера⁺ для снижения пылеобразования; предлагается для обоих разгрузочных конвейеров



1 Загрузочный бункер

2 Система непрерывной подачи (CFS)

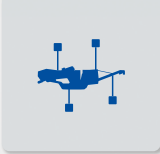
3 Блок дробилки

4 Привод

5 Система управления

6 Разгрузочный конвейер

> Обращение и устойчивость

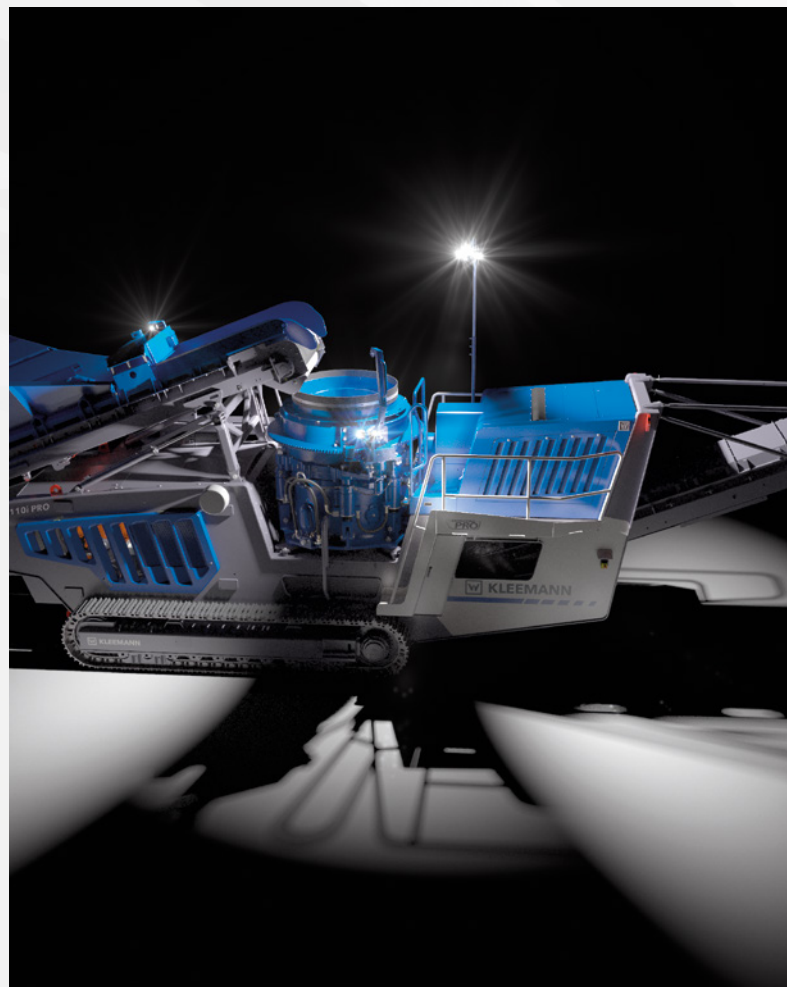


> Безопасность и эргономичность

- > Быстрое и простое обслуживание благодаря удобному доступу ко всем компонентам
- > Все гидроцилиндры оснащены предохранительными клапанами (понижения давления/стопорными) – при отключении или выходе из строя каждый цилиндр останавливается в текущем положении
- > Простая заправка с земли
- > Базовая установка оснащена светодиодным освещением рабочих зон; для дополнительного освещения также предлагается освещение⁺ Premium

> Транспортировка

- > Простая транспортировка благодаря гидравлическим функциям складывания и отведения, благодаря чему заметно сокращается подготовительное время
- > Возможность перевозки в собранном виде (за исключением возвратного конвейера) на низкорамном автомобильном трале
- > Простой сдвижной механизм загрузочного бункера, демонтаж деталей для транспортировки не требуется



> Забота об окружающей среде

- > Благодаря электрическому приводу гидравлическая жидкость требуется только для функций регулировки и наладки, что снижает риски для окружающей среды и затраты на техническое обслуживание
- > Эффективная защита от пыли благодаря форсункам для распыления, расположенным на загрузочном отверстии и разгрузочном конвейере, снижение объема пыли на 50 % (в зависимости от материала)



1 Загрузочный бункер

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Блок дробилки

4 Привод

5 Система управления

6 Разгрузочный конвейер

> Обращение и устойчивость

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	MCO 110(i) PRO
Производительность по загрузке, ок. (т/ч)	470
Размер дробильной системы (мм)	1120
Макс. крупность питания (мм)	240
Транспортировочная высота, ок. (мм) *	3850
Транспортировочная длина, ок. (мм) *	17 595
Транспортировочная ширина, ок. (мм) *	3000
Транспортировочная масса базовой установки в макс. комплектации (кг)	49 500 – 58 000
* без опций	



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Германия

Тел.: +49 7161 206-0
Моб.: info@kleemann.info

 www.kleemann.info