

Technische Informationen

MOBIBELT MBT 20(i) MOBIBELT MBT 24(i)



Raupenmobile Haldenbänder

Einsatz in Naturstein und Recycling

MOBIBELT

Baureihe

HIGHLIGHTS

- > Großzügig dimensionierter Aufgabetrichter
- > Diesel-hydraulisches Antriebskonzept H-DRIVE, externe Stromspeisung (optional)
- > Einfache Bedienung über SPECTIVE Bedienstelle und Vor-Ort-Bedienelemente
- > Hydraulisch verstellbare Aufgabe- und Abwurfhöhe

Mobile Haldenbänder MOBIBELT

Die mobilen Haldenbänder MOBIBELT MBT 20(i)/MBT 24(i) werden für effiziente Logistikprozesse auf Baustellen eingesetzt. Sie erweitern dabei flexibel den Aktionsradius von mobilen

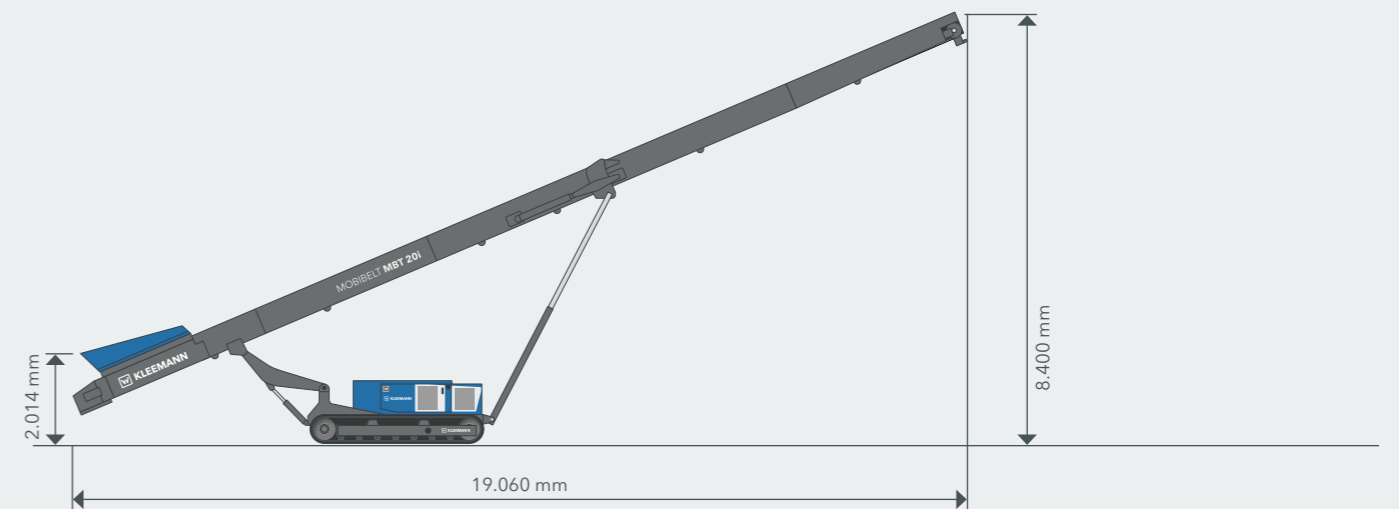
Brech- und Siebanlagen und sorgen für größere Halden, eine verbesserte Baustellenlogistik und das bei einfacher Bedienung.



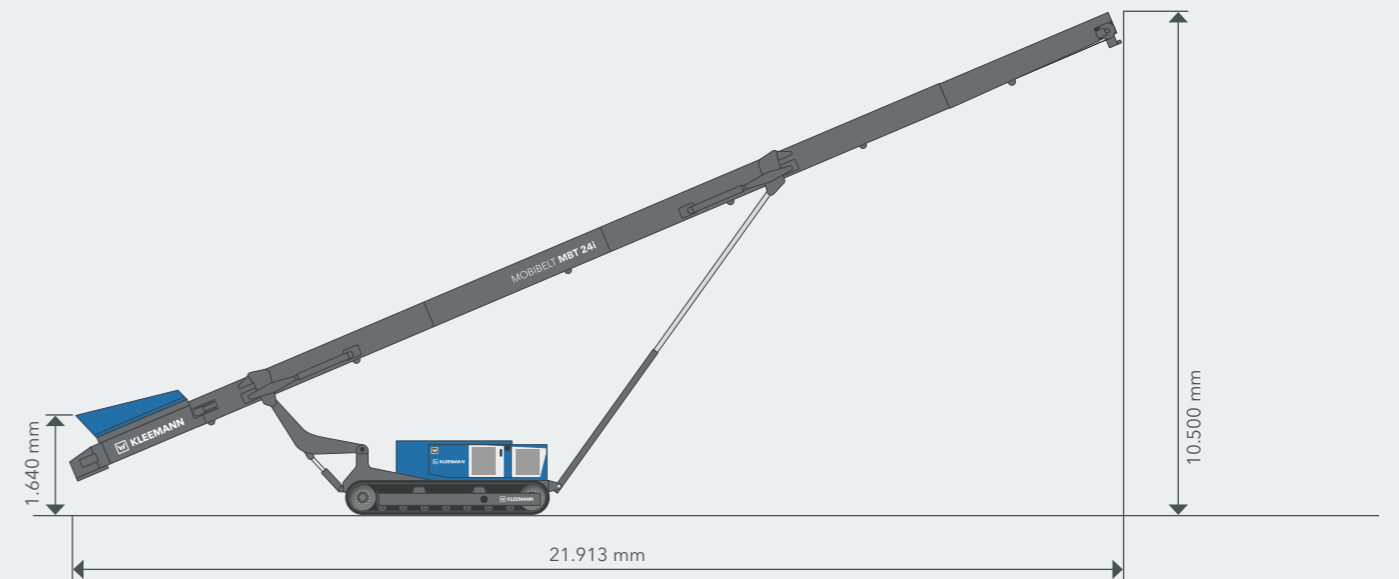
TECHNISCHE DATEN	MBT 20(i)	MBT 24(i)
Aufgabeeinheit		
Aufgabeleistung bis ca. (t/h)	450	450
Aufgabegröße max. (mm)	200	200
Trichtervolumen (m³)	1,25	1,25
Förderband		
Breite x Länge (mm)	1.000 x 19.400	1.000 x 22.700
Abwurfhöhe ca. (mm) bei 23° Bandneigung	8.400	10.100
Haldenvolumen (m³) bei 23° Bandneigung	842 (bei 37° Schüttwinkel)	1.350 (bei 37° Schüttwinkel)
Bandspezifikationen	EP400/3 5+1.5	EP400/3 5+1.5
Bandantrieb (cm³)	630cc, Hydraulikmotor	630cc, Hydraulikmotor
Muldungswinkel	45°	45°
Antriebsaggregat		
Antriebskonzept	diesel-hydraulisch	diesel-hydraulisch
Aggregathersteller Stufe 3a	Kubota	Kubota
Antriebsaggregat Leistung (kW)	36,5 (2.700 rpm)	36,5 (2.700 rpm)
Aggregathersteller Stufe V	John Deere	John Deere
Antriebsaggregat Leistung (kW)	48 (2.200 rpm)	48 (2.200 rpm)
Dieseltankkapazität	220	220
Größe und Gewichte		
Betriebsstellung		
> Breite x Länge (mm)	2.295 x 19.060	2.295 x 21.913
> Höhe (mm)	8.630	10.360
Transportabmessungen (ohne Optionen)		
> Transportlänge (mm)	11.920	11.815
> Transportbreite (mm)	2.295	2.295
> Transporthöhe max. (mm)	2.550 ¹⁾	2.550 ¹⁾
> Gewicht Grundanlage ca. (kg)	11.200	12.600

¹⁾ mit demontiertem Trichter

BETRIEBSSTELLUNG MBT 20(i)



BETRIEBSSTELLUNG MBT 24(i)



Die mobilen Haldenbänder MOBIBELT werden zum Produkttransfer innerhalb eines Anlagenzuges sowie zum Aufschütten großer Halden eingesetzt. Durch den direkten Materialtransport von der Brech- oder Siebanlage auf die vorgesehene Halde werden zusätzliche Materialbewegungen mit dem Radlader vermieden.

Dies reduziert die Betriebskosten, erhöht die Betriebssicherheit und steigert die Effizienz. Zudem wird die Sicherheit auf der Baustelle erhöht, denn weniger Verkehr auf der Baustelle bedeutet auch weniger Gefahrenquellen.

STANDARD AUSSTATTUNG

- > Aufgabetrichter aus KRS mit einem Volumen von 1,25 m³
- > Untergurt-Prallstation als Dämpfungselement im zentralen Aufgabebereich
- > Für den Transport hydraulisch klappbare Abwurfseite, manuell klappbare Aufgabeseite (nur MBT 24(i))
- > Fördergurt in glatter Ausführung inkl. Flachabstreifer
- > SPECTIVE Bedienstelle und Vor-Ort-Bedienelemente für eine einfache Bedienung
- > Beleuchtung LED

OPTIONEN

- > Trichterweiterung mit Prallbalken, Vergrößerung des Trichtervolumens auf 2,5 m³
- > Aufgabeseite hydraulisch klappbar, vereinfacht und beschleunigt das Klappen des Bandes für den Transport (nur MBT 24(i))
- > Fördergurt in Stollengurt-Ausführung inkl. Klopfrolle
- > Fördergurt in glatter, verstärkter Ausführung inkl. Flachabstreifer
- > Rückschutz, verhindert das Zurückrollen des Materials auf dem Fördergurt
- > Kopfabstreifer, für noch bessere Abreinigung des Gurtrücklaufs speziell bei hohem Feinanteil in der Aufgabe
- > Durchgehend seitliche Bandabdichtung, für einen noch besseren Schutz vor Materialleckagen
- > Bandwaage zur Erfassung der Produktionsleistung
- > Bandabdeckung zur Reduzierung der Staubemissionen
- > Zwillingsantrieb für Förderband, erhöht die Förderleistung auf bis zu 600t/h bei 23° Bandsteigung
- > Externe Stromspeisung für wirtschaftlichen Netzbetrieb
- > Wassersprühsystem am Bandabwurf zur Staubreduzierung
- > Funkfernsteuerung zum Verfahren des Raupenfahrwerks, Not-Halt
- > Premiumbeleuchtung
- > Linkenkopplung zur Verlinkung mit weiteren KLEEMANN Anlagen



Ein wirtschaftlicher Betrieb der Maschine erfordert auch die Auswahl der richtigen Verschleißteile. Die KLEEMANN Originalteile sind optimal auf die Anforderungen von Anwender und Maschine abgestimmt. Durch Anwendungs-Know-how und eine kompetente Beratung unterstützen wir unsere Kunden, das optimale Verschleißteil für ihre individuelle Anwendung zu finden. Weitere Informationen: parts.wirtgen-group.com

KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Deutschland

T: +49 7161 206-0
F: +49 7161 206-100
M: info@kleemann.info

www.kleemann.info

